

SBB圣豹蓄电池6-GFM-100光伏发电

产品名称	SBB圣豹蓄电池6-GFM-100光伏发电
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

圣豹电源有限公司是中国主要的大型蓄电池生产厂家之一，是中国电器工业协会理事单位。公司注册资金1000万人民币，总投资4亿元，占地220亩，厂房70000平米，年生产能力100万KVAh。

圣豹电源拥有雄厚的技术力量和先进的工艺装备。公司在2005年就与复旦大学联合创建了复旦电化学能源研究中心，先后与武汉大学和哈工大合作共同研发用于电动汽车的超极电池，与浙大共同开展耐超低温的电池研究。同时，公司还与澳大利亚公司强强联合，进行胶体电池的技术合作。通过独立研究、合作研发、技术引进等合作方式，公司获得了包括新产品开发项目、工艺攻关项目、新材料实验项目和环保项目等20多项科技成果。免维护圣豹蓄电池电解液会消失吗 免维护圣豹蓄电池即使被过充电时，其电解液中的水也不会散失。免维护蓄电池，由于其负极板上的硫酸铅含量比正极板上多，因此，充足电时正极板的硫酸铅全部转变成了二氧化铅，而负极板用来产生氧气，被用于使多余的硫酸铅转变成海绵状铅。同时，在正极板上所产生的氧气也不会外逸，而是迅速与负极板上的活性物质(海绵状铅)发生反应生成二氧化铅，再与电解液中的硫酸反应变成硫酸铅和水。免维护圣豹电池的工作原理与普通铅蓄电池相同。放电时，正极板上的二氧化铅和负极板上的海绵状铅与电解液内的硫酸反应生成硫酸铅和水，硫酸铅则沉淀在正负极板上，而水则留在电解液内;充电时，正负极板上的硫酸铅又分别还原成二氧化铅和海绵状铅。一般情况下无需补液，由于ups电源铅酸密封圣豹电池属一种阀控密封电池，正常使用过程中发生氧复合反应，使其水耗量极少，在正常寿命期间无需补加电解液或水。但由于受使用环境条件和充电的影响可能会有一些电池失水量较大，甚至发生鼓胀现象，此时应对其补加电解液或纯水，补加电解液密度为1.05g/cm 的稀硫酸或纯水，使失水较严重的电池重新恢复正常。铅酸圣豹蓄电池不同于其它二次电池，它无记忆效应，所以，无论电池处于何种荷

电状态，都可直接进行充电，无须放电。绿色锈蚀：圣豹蓄电池产生绿色锈蚀的部位在极柱、跨接板及连接线头处，这是因为极柱、跨接板和连接线头均为裸导体，长期裸露在外，在潮湿环境中，铜与氧气发生化学反应形成绿色铜锈。运行中测量某节电池电压过低，说明该节电池放电较深或已老化；若该节电池电压接近零，又不为零，很可能是这几节电池初装时极性接反了。产生结晶的部位多在电池极柱和运行气塞处，这是由于添加纯水或电解液时液面过高，加之运行气塞密封不严，对蓄电池充电时，电解液发生化学反应释放热量，溶液产生热膨胀而溢出气塞，日积月累，形成白色结晶。电解液消耗较快：产生这种情况原因较多，一是环境温度太高，二是浮充电压过高，三是电池组内有短路电池。上述三种情况都使单节电池承载负荷加大，消耗增大，液面不降，若电解液消耗太快，应迅速查明原因，消除故障，达到延长圣豹电池使用寿命的目的。电池容量下降有两种情况，一种情况是容量严重下降，且无法恢复；一种情况是容量下降较快，通过一系列科学的方法，可以恢复其性能。圣豹蓄电池

SBB圣豹蓄电池6-GFM-100光伏发电

当电流表指针显示蓄电量不足时，要及时充电。圣豹蓄电池的蓄电量可以在仪表板上反映出来。有时在路途中发现电量不够了，发动机又熄火启动不了，作为临时措施，可以向其他的车辆求助，用它们车辆上的蓄电池来发动车辆，将两个蓄电池的负极和负极相连，正极和正极相连。蓄电池长久不用，它会慢慢自行放电，直至报废。因此，每隔一定时间就应启动一次汽车，给蓄电池充电。另一个办法就是将蓄电池上的两个电极拔下来，需要注意的是从电极柱上拔下正、负两根电极线，要先拔下负极线，或卸下负极和汽车底盘的连接。然后再拔去带有正极标志(+)的另一端，圣豹蓄电池有一定的使用寿命，到一定的时期就要更换。在更换时同样要遵循上述次序，不过在把电极线接上去时，次序则恰恰相反，先接正极，然后再接负极。电解液的密度应按照不同的地区、不同的季节按照标准进行相应的调整。在亏电解液时应补充蒸馏水或补液。切忌用饮用纯净水代替。因为纯净水中含有多种微量元素，对蓄电池会造成不良影响。在启动汽车时，不间断地使用启动机会导致蓄电池因过度放电而损坏。正确的使用办法是每次发动车的时间总长不超过5秒，再次启动间隔时间不少于15秒。在多次启动仍不着车的情况下应从电路、点火线圈或油路等其他方面找原因。日常行车时应经常检查蓄电池盖上的小孔是否通气。倘若蓄电池盖小孔被堵，产生的氢气和氧气排不出去，电解液膨胀时，会把蓄电池外壳撑破，影响蓄电池寿命。检查松下电池的正、负极有无被氧化的迹象。可以用热水时常浇电瓶的电线连接处。圣豹蓄电池化成电解液密度的控制：化成电解液密度对极板化成质量有所影响。如果密度较高，浸酸时，极板表面就会生成结晶较粗且较厚的硫酸铅层，使得化成所需的电能增大，时间增长；如果密度较低，浸酸后，初期电解液的导电率降低，且硫酸在极板深处的扩散速率降低，从而使得极板内部的铅膏转化困难，加剧水解析气，降低电流效率，增加耗能及化成时间。因此，圣豹电池在化成过程中，施工升降机应对化成电解液密度进行控制。