

理士蓄电池DJM1280S 理士12V80AH

产品名称	理士蓄电池DJM1280S 理士12V80AH
公司名称	北京信诺盛源科技有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:理士
公司地址	北京市房山区石楼镇吉羊村西16幢-1076（集群注册）（注册地址）
联系电话	010-80107226 15712855338

产品详情

理士蓄电池DJM1280S 理士12V80AH

产品介绍

LEOCH理士蓄电池DJM系列固定型阀控密封式胶体铅酸蓄电池

一、标准：

LEOCH理士蓄电池DJM系列阀控密封式铅酸蓄电池符合如下标准：

- 1、JIS C 8707-1992阴极吸收式密封固定型铅酸蓄电池标准
- 2、JB/T 8451-96中华人民共和国机械行业标准
- 3、YD/T 799-2002中华人民共和国通信行业标准
- 4、DL/T 637-1997中华人民共和国电力行业标准

二、LEOCH理士蓄电池应用范围：

交换机 办公自动化系统

电器设备、医疗设备及仪器仪表 无线电通讯系统

计算机不间断电源 应急照明

输变电站、开关控制和事故照明 便携式电器及采矿系统

消防、安全及报警监测 交通及航标信号灯

汽车电池及船用起动

北京信诺盛源

型号

额定电压

C20容量

长

宽

高

重量

V

AH

mm

Kg

DJM6100S

6

100

195

170

212 . 5

14.2

DJM6150S

150

260

180

253

19.8

DJM6165

165

21.2

DJM6180S

22.5

DJM6200S

200

322

178

234

27.8

DJM1238

12

40.2

197

13.2

DJM1245S

45

12.2

DJM1250S

50

257

132

13.3

DJM1265S

65

348

167

19.2

DJM1280S

80

259

168

214

20

DJM1290S

90

305

213

22.7

DJM12100S

330

173

220

28.0

DJM12120S

120

410

177

280

33.0

DJM12140S

140

344

225

41.2

DJM12150S

485

242

40.5

DJM12165S

42.5

DJM12180S

44.0

DJM12200

522

240

224

59.0

DJM12230S

230

61.0

理士蓄电池性能特点：

以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将硫酸吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境和设备无污染。

胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。

板栅结构：极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可提高蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用进口的胶体电池专用波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。

极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境无污染。

胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

电池使用温度范围广(-30 ~ 50)，自放电极低。

LEOCH理士蓄电池主要性能:

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过精确的风向及流量设计,OTP电池不仅在大程度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得OTP电池更加均匀、更可靠。同时,100的内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。

质保规则：保证期限：视使用方法及使用客户，质保期为三年。使用说明：铅酸蓄电池长时间放置三个

月要为电池补充电量，放置半年让电池充放一次，达到一个循环;使用过程中，切忌把电放干再充电，对电池影响很大，要随用随充电，充满为止，但也不要过充、过放电。包装：为纸箱，根据运输距离可打扎带，可打木箱。纸箱包装：1只/箱，采用物流长途运输或两箱打一个包装，节约运输费用。运输：样品可采用快递方式，批量货，可采用物流或客车，部分地区根据长期经销商情况可采用代收的方式或预付30%--70%定金，余款代收的方式。验收：不管采用哪种方式运输货物，请客户和收货人一定在承运单位当事人在场时当场查验收货，查看外包装，是否破损，变形，是否沾水，小件可拿起来晃动，听听内部是否有配件脱落，用手捏一捏内部是否有碎屑或裂缝等，确保我们的货物和产品安全到达目的地。若遇到不可抗因素，我们三方可协商解决运输问题。供方责任：38AH(含38AH)以上蓄电池，质保期为三年，三年出现任何非人为质量问题，免费更换全新的同品牌同型号规格的蓄电池.非人为质量问题包括：运输过程中造成的电池破损、鼓包、漏液、电池电压范围异常、接线端子变形等.客户责任：1.客户可凭我公司的采购合同编号，并提供破损蓄电池详细破损照片，通过验证后立即向客户免费派发指定型号的蓄电池.2.客户在收到更换的全新蓄电池后，请立即将损坏的蓄电池发往供货公司.