

钛合金牙齿骨钉金属注射成型厂家

产品名称	钛合金牙齿骨钉金属注射成型厂家
公司名称	秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司
价格	.10/件
规格参数	瑞龙精密:牙齿骨钉 注射成型:钛合金tc4 河北秦皇岛:加工数量11111
公司地址	昌黎县茹荷镇昌乐公路路西
联系电话	0335-2042589 13785926682

产品详情

秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司，专业从事不锈钢、铁基、铜基、钨合金，硬质合金，钛合金，等粉末注射成型（MIM）产品开发与生产。

我们本着“高品质，高精度，高技术”的服务宗旨，向广大客户提供高精度，高品质的产品，公司配置世界先进的金属粉末注射成型（MIM）产品生产设备；14台德国雅宝(Arburg)注塑机，2台日本岛精烧结炉，4台恒普烧结炉，8台脱脂炉，以及配套的先进检测设备。现在公司的月产能达到800万件。为了节约人工成本，我们公司所有注塑机采用自动化装置。公司技术由多名多年从事金属注射成形(MIM)行业的专业人员组建，构建了集研发设计、制造和服务于一体的高效团队。拥有行业领先全套金属注射成形(MIM)生产和检测设备，为客户提供质量优越、交货准时且价格极具竞争优势的服务。

我司为了提高产品品质以及粉末冶金注射成型技术的提高，与多所院校合作开发相关技术同时与世界先进的粉末材料商合作。可供广大客户大批量生产优质金属粉末冶金注射成型（MIM）产品，现公司与众多知名通讯，医疗，汽车配件，军工，航空企业建立了长期的合作关系。我们将会以更高的质量，更完善的服务来回馈客户对我们长期的支持与信任，我们诚邀社会各界新老朋友光临指导、加深了解、真诚合作！

1、概述

金属注射成型 (MIM)

是典型的学科跨界产物，将两种完全不同的加工工艺（塑料注射成型和粉末冶金）融为一体。使得设计

师能够摆脱传统束缚，以塑料成型的方式获得低价、异型的不锈钢、镍、铁、铜、钛和其他金属零件，从而拥有比很多其他生产工艺更大的设计自由度。

2、售前评估

精研的售前团队将与您密切合作，确定待加工品在成本、材料、制造可行性方面是否适合MIM工艺制造。同时，Gian也会给出建议更改设计以便通过MIM实现优化效果

3、原料

特制的金属粉末（微米级）与高品质的高分子聚合物混合，通过精确控制的制备过程，形成MIM专用喂料。相比于传统粉末冶金，金属粉末（微米级）的粒径和极低的杂质含量确保了MIM烧结密度达到理论密度的98%；而特殊配制的多种高聚物即能提供注射时的良好流动性也能保证高效的脱脂能力。

4、注射

利用注射机将MIM喂料加热并均匀填充到模具型腔，冷却后得到MIM注射坯。符合MIM特点的模具与合理的工艺匹配是此工序的关键

5、脱脂

采用专业脱脂炉逐步高效去除注射坯中的主体粘结剂，残留的骨架粘结剂维持产品形状以便脱脂件移入烧阶段。

6、烧结

在MIM的真空炉或气氛炉中，脱除骨架粘结剂，并在接近熔点的温度下使金属粉末致密化成完整的金属

体，经冷却得到近乎成品形状的烧结件。