

# 高速平面钻厂家 陕西高速平面钻 广丰数控服务保障

产品名称	高速平面钻厂家 陕西高速平面钻 广丰数控服务保障
公司名称	济南广丰数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历下区甸柳三区7号楼
联系电话	18764007023 18764007023

## 产品详情

### 数控平面钻床的结构和用途

一、机床用途：数控平面钻床主要用于管板类件的钻孔和轻铣。

### 二、机床结构

1、机床主要由床身、工作台、龙门、溜板、动力头、数控系统、冷却排屑系统等部分组成。

2、数控钻床机床采用床身、龙门固定，工作台移动的形式。

3、床身、龙门为焊接件，工作台为铸铁件，高速平面钻生产厂家，加工前经高温退火，半精加工后二次退火去除应力，然后再精加工，可保证机床精度稳定。

4、数控钻床共有3个数控轴，床身上装有重型直线导轨，工作台可沿导轨作纵向运动(x轴)，龙门横梁上也装有直线导轨，溜板可沿导轨作横向运动(y轴)，溜板上装有滑块，动力头上装有导轨，陕西高速平面钻，动力头可在溜板上作垂直方向运动(z轴)，x、y、z轴都采用伺服电机加滚珠丝杠驱动。

5、动力头主轴采用台湾普森公司的精密主轴，变频电机驱动，可根据需要无级调速。主轴BT40锥孔，可通过接杆装钻头或铣刀、主轴箱装有松刀缸(气液增压)、换刀方便。并可配装刀具中冷接杆，实现高速切削。

6、工作台两侧，装有螺旋排屑器(2个)可自动排屑。机床采用水冷，配备冷却液供给、回收、循环过滤系统。

7、数控采用FAGOR8035系统，配备RS232接口和彩色显示屏，中文操作界面，可现场/外部PC输入工件，操作简便。

8、机床x、y轴导轨和丝杠都配备防护罩。X轴配备钢板防护罩，y轴配备风琴式防护罩。

9、为了确保机床的可靠性，关键件均采用进口品。

## 控平面钻床的特点

### 1.数控平面钻床加工精度高

该机床各轴驱动电机均为伺服电机，是按数字信号控制的，一个脉冲信号对应一个位移量，而机床进给传动链的反向间隙与丝杆螺距平均误差可由数控装置进行补偿，因此机床的定位精度比较高。

### 2.加工质量

该机床各部件为焊接结构件，均经过去退火处理，消除应力集中。有效保证了机床长时间工作后精度的稳定性，加工件的一致性，质量稳。

### 3.生产

该机床可有效地减少件的加工时间和辅助时间，机床的主轴转速和进给量的范围大，允许机床进行大切削量的强力切削加工，减少了半成品的工序间周转时间，提高了生产效率。

### 4.改善劳动条件

该机床加工前调整好，输入程序并启动，机床就能自动连续的进行加工，直至加工结束。操作者主要是程序的输入、编辑、装卸件、刀具准备、加工状态的观察、件的检验等工作，高速平面钻报价，劳动强度降低。

## 数控平面钻床夹具的主要类型：

数控平面钻床夹具简称钻模用于加工孔及螺纹，主要由钻套、钻模板、定位及夹紧装置夹具体组成。其主要类型有以下几种：

(1)固定式钻模：在使用中，这类钻模在机床上的位置固定不动，而且加工精度较高，主要用于立式钻床上加工直径较大的单孔或摇臂钻床加工平行孔系。

## 数控平面钻床夹具

(2)回转式钻模：这类钻模上有分度装置，因此可以在工件上加工出若干个绕轴线分布的轴向或径向孔系。

(3)翻转式钻模：主要用于加工小型工件不同表面上的孔，孔径小于 $f8\sim f10\text{mm}$ ，它可以减少安装次数，提高被加工孔的位置精度。其结构较简单，加工钻模一般手工进行翻转，高速平面钻厂家，所以夹具及工件应小于10kg为宜。

(4)盖板式钻模：这种平面钻床钻模无夹具体，其定位元件和夹紧装置直接装在钻模板上。钻模板在工件上装夹，适合于体积大而笨重的工件上的小孔加工。夹具、结构简单轻便，易清除切屑，但是每次夹具需从工件上装卸，较费时，故此钻模的质量一般不宜超过10kg。

(5)滑柱式钻模：滑柱式平面钻床钻模是带有升降钻模板的通用可调夹具，这种钻模有结构简单、操作方便、动作快、制造周期短的优点，生产中应用较广。

高速平面钻厂家-陕西高速平面钻-广丰数控服务保障由济南广丰数控机械有限公司提供。高速平面钻厂家-陕西高速平面钻-广丰数控服务保障是济南广丰数控机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：牛经理。