

加工磨削液 磨削液 东莞市克鲁森润滑油有限公司

产品名称	加工磨削液 磨削液 东莞市克鲁森润滑油有限公司
公司名称	东莞市克鲁森润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山教育路359号宏业科技园G栋
联系电话	13528540466

产品详情

磨削液

磨削是一种轻负荷加工：余量小、加工载荷小。因此磨削工艺主要需要的是冷却，生产磨削液，不需要太多的润滑。所以磨削液只需要较低的浓度即可满足其加工润滑要求。

但是浓度也不能过低；否则磨削液的防锈能力会下降！通常磨削液浓度应维持在3-4%。

切削液一般是使用浓度是5% m/m ，GB/T6144中的检测浓度也是5%，也就是1:19。

2，市场上一般销售的切削液，大多模糊了稀释的概念，都是按1:20稀释的，实际换算4%，但这个都不重要，关键看供应商给你的建议比例，这个比例是他们讲过检测的，绝大多数是3-5%，如果加工的负荷比较高，可能会需要提高比例8-10%。

3，零售磨削液，某些切削粉由于有效含量比较高，甚至可以1:30稀释的。

磨削液

水溶性切削液是由极压剂、防锈剂、矿物油及多种表面活性剂，经科学方法调制而成的新一代半合成微乳型水溶性切削液。水溶性切削液是介乎全合成切削液与乳化液之间的一种半合成切削液，磨削液，既有乳化油的润滑性、极压性而且又具备合成切削液的环保性能、优异的清洗性能、使用周期长等性能。

【使用注意事项】

1.配制液态浓缩物所用水质应符合以下要求：水质外观无色、无异味、无悬浮物和机械杂质；pH值范围为6-9；水中氯离子含量不大于200 mg/L ；硫酸根离子含量不大于400 mg/L 。

2.溶液配制浓度按规定5%（质量比），浓度过低会降低抗硬水能力，降低防锈性、稳定性和润滑性。浓度过高则会降低消泡能力和增大对橡胶材料的溶胀性。

3.液态浓缩物的浓度为5%，糖量仪测定浓度为2.5-3%；液态浓缩物的浓度为3%，糖量仪测定浓度为1.5-2%。

4.配制液态浓缩物0好将产品预热至40 为宜，特别是冬季必先预热后再配液

5.液态浓缩物发料、领用须用容器和工具，以免混入杂质，影响产品质量，泵站、滤网、过滤器应保持清洁，液箱要定期清洗

6.液态浓缩物应室内储存，防止日晒、雨淋，注意防火。储存期一年，超过一年的产品，应重新检查，合格后方可使用。

7.本产品勿入眼、口，如误触，应立即大量清水冲洗，必要时应及时就医。本品不能做为清洗剂使用

3、排屑作用

迅速带走工件表面的切屑，加工磨削液，并防止切屑划伤工件表面。

但从环境保护方面考虑，切削液的效应也愈加明显，主要表现在以下几个方面：

1)加工过程中产生的高温使切削液形成雾状挥发，污染环境并威胁操作者的健康；

2)某些切削液及粘带该切削液的切屑必须作为有毒有害材料处理，处理费用非常高；

3)切削液的渗漏、溢出对安全生产有很大影响;4)切削液的添加剂(如硫、氯等)会给操作者的健康造成危害并影响加工质量。

另外，对切削过程的大量研究也表明了切削液传统的冷却、润滑和排屑等作用在很多加工过程中尤其是高速切削中得不到充分而有效的发挥。

加工磨削液-磨削液-东莞市克鲁森润滑油有限公司由东莞市克鲁森润滑油有限公司提供。东莞市克鲁森润滑油有限公司（dgklusen.com）为客户提供“生产,销售,工业润滑油。机械润滑油,清洗剂,各类高温润滑脂。”等业务，公司拥有“KLUSEN克鲁森”等品牌。专注于化工产品等行业，在广东 东莞 有较高度。欢迎来电垂询，联系人：钟开秀。