

# PP泰国石化 1102H 适用于吹塑 片材挤出 热成型 符合FDA食品接触要求

产品名称	PP泰国石化 1102H 适用于吹塑 片材挤出 热成型 符合FDA食品接触要求
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	10.45/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

聚丙烯(PP)是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。按甲基排列位置分为等规聚丙烯，无规聚丙烯和间规聚丙烯三种。聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度只有0.90-0.91g/cm<sup>3</sup>，是目前所有塑料中最轻的品种之一。它对水特别稳定，在水中的吸水率仅为0.01%，分子量约8万—15万。成型性好，但因收缩率大(为1%~2.5%)。厚壁制品易凹陷，对一些尺寸精度较高零件，很难于达到要求，制品表面光泽好。

### 用途：

从经济观点和聚丙烯性能着眼考虑，它非常适用于汽车工业，中级负荷的轴承元件，密封板等件。由于聚丙烯塑料的电性能良好，它已成为电器工业和通讯工业不可缺少的材料。

### 聚丙烯的加工

聚丙烯具有良好的流动性，软化点高，热焓点低，使它的成形周期比大多数其它热塑性塑料短。在加工前不必干燥，同聚乙烯一样，聚丙烯树脂的加工成形方法很多：注射成形，挤出成形，压制成形，热成形及吹塑成形等。聚丙烯注射成形以螺杆式注射机为主。料温200~250℃，注射压力40~70MPa，

模具温度为40~60℃。

聚丙烯的成形条件选定还要考虑其成形收缩的模具结构，冷却定型，产品脱模等问题。

