全自动化高速超稳定环保智能型900C激光条幅机

产品名称	全自动化高速超稳定环保智能型900C激光条幅机
公司名称	湖北鑫蓝图广告设备有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	产地:山东 幅面宽度:1050MM 烘干类型:碳带打印，不用烘干
公司地址	中国 湖北 武汉市东西湖区 武汉市东西湖区农贸大市场交易16区8栋8室
联系电话	86 027 83559156

产品详情

产地	山东	幅面宽度	1050MM
烘干类型	碳带打印，不用烘干	品牌	玉樵夫
生产能力	10000		

卓越品质 最大优点：

1、不用电脑，完全实现脱机打印：板卡设有usb口、串口、网口以及遥控接收装置，用优盘拷入文件或网线无限长连接或直接遥控打印，想怎么连就怎么连，想怎么打印就怎么打印，即打即干，立等可取，独特的全自动收、放布功能，可实现一人多机操作，完全节约了人力；2、速度高、中、低自由选择：慢速70-80米/小时,中速150-160米/小时,快速200米/小时;可以打印图案、文字、旗帜。3、超长稳定性：新款c系列是在经过四年市场检验优化900a基础上研制而成，然后又在实验室反复实验，检测、优化等过程后才推向市场，避免了过去的盲目上市；打印头、主板等易损件采用国外最先进的智能保护芯片控制，使用寿命由原来的3-5万米提高到10-40万米甚至更长；4、打印头汽化技术增强抗运动损伤能力：打印头的优化，使其使用寿命超出原有a系的5-10倍，众所周知，世界唯一采用打印技术与热敏技术相结合用于条幅机的是中国山东玉樵夫与日本华菱公司合作的专利，至今跟仿者很多，但无人超越，其打印头采用最先进的汽化技术保护发热点，从而避免了打印过程中的运动刮伤、损伤等事故；5、最贵易损件可重复维修使用：整条打印头的分切，大大降低了设备的维修成本，激光条幅机最昂贵的是打印头，而c系打印头采用单头拼接，即整条打印头可以由2-4根或更多单头拼接组成，其中某根坏了可直接撤掉更换而不至影响整体使用；从而保证了客户业务不至于因维修而中断；同时主板也可维修；6、液晶显示屏，数码调整自动控制：布料、色带、水温、水泵、机头起落等通过按钮数据自动控制，不需人为调整；7、主板自带故障警示装置：若机器某个部位发生故障，只需看下主板警示灯即可查明故障，无需派人检测即可查出故障，大大降低了维修费用；8、超值性价比：成本低廉（以70cm幅度为例）最低成本约合1.1元/米，采用非涂层广告布（薄、厚布均可使用）利于悬挂；同时能在多种介质上打印（如卡纸、不干胶、薄膜等），为使大多数广告公司用上这种现代化的设备，厂家、代理联手，实行厂家微利，代理商零利，耗材联手合作的方式让利于广大客户；9、自动省色带模式：有字打印无字调白，可节约条幅制作成本20-50%,10、不受注册码或任何芯片控制，新款除以上所述，涵盖了所有新款a系列的优点。

型号参数：

可根据客户要求任意搭配、组装、生产市场上各种型号、配置的色带条幅打印机。

鑫蓝图900c智能条幅打印机使用说明书、保修手册:前言感谢您使用玉樵夫900c智能型条幅打印机，本设备已被国家知识产权局授权，授权专利号为：200720020486.0.此设备将彻底淘汰原制作条幅的全部生产工艺，是广告条幅制作业的二次革命！

鑫蓝图900c智能条幅打印机使用说明书、保修手册:前言感谢您使用玉樵夫900c智能型条幅打印机，本设备已被国家知识产权局授权，授权专利号为：200720020486.0.此设备将彻底淘汰原制作条幅的全部生产工艺，是广告条幅制作业的二次革命！请在使用前认真阅读本手册，以保证条幅打印机的正常工作.
如果您发现任何不明白或有错误的地方，请及时与技术部联系！技术部联系方式:保 修 卡

产品名称：高速条幅打印机	产品型号：900c智能
产品序号：	购买日期：
经销商：	经销商电话：
用户姓名：	用户电话：
详细地址：	经销商盖章：

保修卡序列号： 注：此证经授权单位盖章后方可生效

鑫蓝图900c智能型条幅打印机保修手册一、产品介绍:产品名称:鑫蓝图条幅打印机型号:900c智能型额定电压:220v额定功率500w-700w最大进料宽度:1000mm最大有效打印宽度:768mm

二、软件系统需求建议计算机基本配置最低如下：★操作系统:windowsxp操作系统★处理器:cpucore1.6g★内存:1gddrⅱ★硬盘:80g★光驱驱动器:cd-rom/dvd-rom在使用900c智能条幅打印机时，电脑尽量要专用，不要连接网络及安装杀毒软件.

三、条幅打印机使用过程中的注意事项(1)为保证机器的正常运行，必须使用三孔插座电源。(2)工作输入电压220v，电压过高或过低都极有可能造成设备的工作不正常，建议客户使用稳压器。(3)打印机、电脑、要分别使用专用插座。(4)为防止机器工作时由于磨擦等原因产生静电影响机器正常工作，使用前必须接好地线。(5)为避免电脑因静电过大干扰机器正常工作，请在电脑并口处连接地线。(6)为了防止静电对打印头驱动ic、发热体的破坏，注意不要用手直接接触端子，也不要让端子接触带电物，建议在装配tph时，在tph旁边装上除电刷。(7)打印头发热体因受机械撞击时易碎，所以不要碰到硬物体。(8)打印头发热体上粘附有碎屑时，用纱布蘸无水酒精轻轻擦拭。严禁带电擦拭。严禁用砂纸。(9)请注意，如果有硬颗粒粘附在打印头发热体表面，将造成表面划伤，印字时出现白线。(10)机器在正常打印时，不要在计算机上运行其它程序，以免影响正常的打印工作。(11)机器应放置在干燥通风处，非专业人员请勿乱动机器。(12)机器箱体上面切勿放置液体。(13)连接数据线和排线时必须切断电源，防止因带电插拔数据线和排线烧坏并口及电路主板，造成不必要的损失。(14)机器的打印头和铝板处要保持清洁，不能有任何异物；要密切注意被打印介质上面有无异物，保持被打印布料的清洁，否则将会损坏打印头及胶辊，产

生坏点，影响打印质量。(15)在清洁打印头或日常操作时，如果数据排线插头不慎脱落，要立即切断电源，仔细核对数据排线插头的插接方向.如果插错,打印头将会被烧掉。(16)打印机如果出现异常状况（如暂停或不打印），应立即切断电源排除故障，确保安全的情况下，再继续打印。(17)打印版面不足768mm时，应在不打印的区域贴pet膜（防止硬磨擦减短打印头的使用寿命）(18)非专业人员不得随意松动打印头上的螺丝，以免影响正常打印。(19)为防止打印头接触水后烧坏打印头，工作前请认真检查打印头的管接口处是否有漏水渗水等现象，确认打印头无水，胶辊干燥无异物，方可使用。(20)打印结束如需要清理，请用无水酒精擦拭，严禁用湿毛

一、维修规定：1、本卡为鑫蓝图条幅打印机的三包凭证，由用户自己保存，用户凭本卡及有效发票将享受到玉樵夫授权人员提供的服务.2、本卡丢失不补发，请妥善保管，在需要维修时出示.3、对于偶然发生的或随之而来的损失，或预计会得到的利益及利润的损失，本卡不承担任何责任.4、维修服务中更换下来的零配件，由玉樵夫收回，均不交与用户.

二、质量保修服务的范围：1、对于保修期内正常使用中发生的故障免费维修，如：线路板、电源盒、电机等（打印头为耗材，不在保修范围内）.2、在保修期内不属于保修服务的范围，本公司将收取配件费和维修费.3、保修期限为一年，保修区域只在中国境内大陆地区有效（台湾、澳门、香港地区除外）.4、购机后，售服人员免费安装、调试、除此之外与维修相关联的维修人员的交通费、食宿费、机器或机器配件的运输费，均由用户自行承担.

三、下列情况不属于保修范围：1、无保修卡.2、保修卡上没有填写购买日期、用户姓名、经销商名称、经销商盖章；或擅自涂改保修卡；或持非有效保修卡，以及卡上所列机型及机身号与维修实物不符等

3、由于疏忽大意或操作不当而导致的故障、损坏.4、由于环境（包括电源、温度等）不当造成的损坏.5、不可抗拒因素（包括地震、火灾、洪水等）或意外造成的损坏.6、不使用本公司规定“ 配套耗材 ”而造成的损坏.7、非正常范围内的磨损.8、非本公司授权维修人员私自拆装设备.（私自动我公司拆封条，永不被维修）.注：如用户产品出现问题，请及时与当地经销商联系。若经销商无法解决，如需维修，我公司会安排技术人员上门维修.所有需要保修的产品发至公司维修时用户应支付运输费用.

四、售后服务与支持：1、我们将本着“ 用户至上 ”的服务理念，以诚信、认真、负责的态度，解决用户的每一个问题.2、技术服务人员上门服务必须做到持证上岗、着装整洁、谦虚有礼、热诚耐心，技术熟练，服务得体.3、现场服务完毕，由用户在“ 售后服务单 ”上填写服务意见并注明设备的状况.4、急用户所急，想用户所想，对每位用户负责，对每个电话负责，对每台设备负责，对每项服务承诺负责，自觉接受广大客户的监督和检验，认真听取每位客户的批评和建议，信守“ 用户至上 ”的服务理念，不断提高我们的服务质量，让用户完全满意.区使用说明书

一、软件安装及说明1）打印应用程序安装运行install.exe,点击“ 安装打印机 ”.2)打印驱动安装步骤1.“ 开始 ”—“ 控制面板 ”—“ 打印机和传真 ”.2.点击“ 添加打印机 ”

二、，打印驱动删除步骤1、运行install.exe,点击“ 删除打印机 ”.2、打开c盘目录下的“ programfiles ”文件夹，然后删除“ 鑫蓝图900a ”整个文件夹.

三、电脑并口数据设置：安装完文泰软件、打印驱动程序以后，还须把电脑并口数据传送的模式修改一下，具体步骤如下：电脑开机后按住"del"键或"f2"键进入cmos界面，进入"integratedperipherals"选项，选择"i/odevices"后点击"pressenter",然后再进入"parallelportmode"选项把此项改为"epp"，按"f10"保存一下，然后再重新启动计算机即可.巾擦拭打印头。(21)水循环过程中水泵的启动有可能干扰正常打印，建议在使用过程中水循环常开。(22)安装人员注意事项：1）打印头更换需先把打印头中的水清理干净。2）拔掉水箱接口处的水管把水放出去然后将打印头接口处的螺丝松掉，管头拔出尽量不要放置于机壳内以防不慎开机造成不必要的损失。打印参考值：红底白字：温控器设置为25°C（可改变），加热时间设置为4红底黄字：温控器设置为25°C（可改变），加热时间设置为6黄底红字：温控器设置为28°C（可改变），加热时

间设置为7以上参数可根据当地气温的高底适当调整，如气温很底可把加热时间调至原加热时间高一到两个等级，温度高底的表现为：温度过底出现起边不齐、颜色不实，温度过高会出现打花、颜色不匀均（如打白颜色时温度底参考值为4可改为5、或着6反之降底加热时间）

四、机器控制面板按键说明控制面板共有“ 起落机头 ”“ 停收布 ”“ 取消 ”、“ 暂停 ”、“ 温控器 ”●起落机头：当按下开关时机头处于压合壮态，再次按下机头处复位。●收布：按下此键，收布电机停止转动，再次按下恢复工作状态。●暂停:暂时停止打印，再按一次即可恢复工作。●取消:取消已发送的打印命令，机器恢复到等待打印的状态.(电脑打印界面上“ 退出 ”也可实现此功能)。●温控器：自动控制打印头温度温控器操作说明：1.参数说明：窗口指示①指示灯：al1-继电器j1指示灯（有输出时亮）al2-继电器j2指示灯（有输出时亮）at/m-指示灯：在自整定状态下，闪烁，在手动状态下，手动状态时常亮，（手动状态下严禁按移位键启动自整定功能）。out-控制输出指示灯②∧参数向下选择键/增加键③∨参数向上选择键/减小键④>移位键/自整定键⑤set设定/确认键：在设置状态下，用于确认当前设定值；在测量状态下，单击进入参数设置状态；在测量状态下，长按4秒无扰进入参数设置状态，手动输出时，at/m灯常亮，此时用增加和减小键可以实时修改手动输出值。手动状态下，长按4秒转入自动输出控制。⑥sv温度测量值显示窗口⑦pv温度设定值显示窗口2.参数设定说明参数提示符参数意义选项或设定范围出厂值备注caty控制意义0，10注1sf积分范围10∽99912注2bbpid工作范围1∽99940注3end结束标志注1：caty设定为：“ 0 ”基本控制算法；caty设定为：“ 1 ”订制控制算法；13.点击“ 下一步 ”,等待文件复制结束，点击“ 完成 ”14.点击“ 确定 ”，安装结束15.打开已排好的文泰版面，点击“ 打印 ”，弹出打印界面，然后点击“ 确定 ”，会弹出一个注册码对话框，注册码要跟公司技术部联系获取。获得注册码后，在对话框中输入注册码，弹出“ 玉樵夫900-a ”条幅打印机的打印界面，点击打印，点击“ 下一步 ”注2：sf积分范围：st的作用是引入积分分离，抑制超调，sf减小，抑制超调，响应变慢，可能出现稳态误差。注3：bb：pid工作范围；即在sv+-bb范围内，仪表输出为pid控制，而此范围外仪表输出为二位式控制；bb越大，pid的工作范围越大，控制越精细，但对于受干扰较频繁的系统则会使反映较慢；bb较小，则二位式控制范围较小，系统对干扰的反应越快，但对于受干扰较小，且要求控制较精细的系统，则不大适合，所以bb需要根据不同的系统而定，以满足系统对控制速度和控制精度的需求。设定要点：①按set键进入设定状态；②使用>、∨和∧输入密码和参数；③按set确认；④使用参数向下选择键∧或参数向上选择键∨选择新参数。

五、打印1、打印准备:★布料的放置①将打印介质平置于放料杆上面，并根据放料杆上面的标尺刻度将打印介质居中放置，然后把固定卡扣上的螺丝拧紧。②将打印介质穿过打印头底部并拉紧，避免出现皱褶。③将色带放置于放色带杆上面，根据摆杆上面的标尺居中，将色带穿过摆杆、穿过打印头绕置于收色带杆上，避免出现皱摺。④按下压机头键，检查色带布料有无皱摺，如有皱摺将机头抬起将布整平再次压合。★色带打折的处理打印过程中，如果出现拉丝或打折现象，在字空处按下暂停键，检查布料和色带是否有皱摺，如果有皱摺将机头抬起，把布料、色带放平再次压下机头即可打印。★色带的放置①区别色带的反正面：在色带安装前，必须分清楚色带的反正面.正面为打印面，色带无光泽且颜色较深，此面在安装时必须朝向下面的打印介质；反面色带有光泽且颜色较淡，触摸时感觉非常光滑，此面安装时必须朝上与打印头接触。②松开放色带支架一边的螺丝，将色带打印面朝下安装在支架上，避免出现皱褶.然后把取出的卡扣拧紧防止色带撺动。③将色带穿过打印头底端后，把色带固定在收料杆上面即完成色带的放置操作。④根据打印的宽度把色带放置于布的中间。★色带的存放：为了保证色带的打印效果，请按如下要求使用、运输和存放色带。使用环境：5°C-35°C，45%-85%相对湿度。运输环境：-5°C-45°C，20%-85%的相对湿度，时间不多于1个月。存放环境：-5°C-40°C，20%-85%的条件下存放，不能多于1年。注意：将色带直接暴露在阳光或潮湿的环境下将对色带产生损坏。2、打印设置注意事项:本设备共分条幅类和非条幅类两种打印方式.为防止因不正确的设置而造成的打印问题，在打印设置时请注意以下问题：非条幅类打印:★在非条幅类打印时，将打印内容排设好以后，直接居中打印，非条幅类打印只限于高度400mm范围内。★如果打印a4纸张或与其宽度相当的打印介质，选择一边打印即可。7．选择：“ 从磁盘安装… ”8.点击“ 浏览 ”，选择光盘中驱动文件夹下的“ 玉樵夫900-a.inf ”3、打印操作1、打印操作基本步骤:①以文泰v8刻写软件为例，版面设置为“ 2000m×768mm ”,方向选择为“ 横向 ”.(注:高一定设为768mm范围内）;②在文档编辑界面中输入文字，把排好的版托入打印区域（2000x768区域）点击“ 打印 ”，在打印对话框中选择事先安装好的玉樵夫打印机，如果把玉樵夫900-a型打印机设置为默认打印机，则没有必要再选择打印机型号。打印位置选择“ 置于中心 ”打印比例选择：1：1，然后点击“ 属性 ”。③在“ 属性 ”对话框中根据所排版面来设定“ 横向 ”还是“ 纵向 ”打印，所选择的打印方向必须

与被打印版面一致．设定完毕后，点击“ 高级 ”。④在“ 高级 ”对话框中设定打印的分辨率，打印条幅时选择200×200dotsperinch；打印文件等非条幅类时选择400×400dotsperinch，设定完毕，点击“ 确定 ”非条幅类5.选择“ 创建新端口 ”，端口类型选择“ localport ”.6.输入端口名如“ 玉樵夫 ”，如果此端口已存在，可在“ 使用以下端口 ”中选择此端口．3．点击“ 下一步 ”4.选择“ 连接到此计算机的本地打印机 ”．注意：不选择“ 自动检测并……. ”选项⑤在弹出的打印界面中根据排设的版面来设定以哪种方式打印并设定对应的打印强度.打印方式选择“ 条幅类 ”,版面应与第①步中设定的版面一致，为“ 2000mm×768mm ”;点击“ 设定 ”并确认加热强度。⑥打印设定完毕，点击“ 打印 ”即开始打印输出。

六、机器的保养及维修①为防止因打印头过热而缩短其使用寿命，建议在连续打印100米左右时，将机器暂停5-10分钟，待打印头冷却后再重新打印。②如果发现打印头被污染，请先切断电源，然后用棉棒蘸无水酒精对打印头进行擦拭，要定时对打印头进行清洁维护.注意:清洁前一定要先断电。③打印头要定期保养，每打印1000米或不足1000米（15天）内，均需用棉棒蘸100%酒精对打印头发热点进行擦拭，擦拭过程中应避免棉棒的木芯划伤打印头。④时刻保持胶辊清洁，打印一段时间后，检查胶辊上有无异物.若有,应先切断电源，用棉棒蘸100%酒精对胶辊进行擦拭.擦拭过程中要注意避免棉棒上木芯划伤胶辊，以免影响胶辊的使用寿命。⑤机器连续工作10小时后，应暂停2小时后再工作，巨大的高负荷也容易造成机器损坏。⑥本机器严禁满负荷使用。例：在文泰软件中，以矩形框为例，版面设置为6000×768，单位是毫米，选择“ 矩形框 ”工具，鼠标拉至整个版面，即（长6000mm，高768mm），然后填充整个版面，点击打印.此时，打印头同时满负荷工作，这样的情况下，会损坏打印头，影响打印头的使用寿命。

友情链接:http://www.ltggkj.com