

# 圣普威蓄电池6-GFM-120数据中心

产品名称	圣普威蓄电池6-GFM-120数据中心
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

## 产品详情

公司的电源及电源智能化产品包括多系列的高容量密封型免维护铅酸蓄电池、太阳能风能及风光互补发电系统及组件、锂亚硫酰氯电池、燃料电池、铁锂电池、蓄电池恒温箱等，广泛应用于通信、计算机备用电源系统、太阳能光伏及储能系统、车用动力系统、智能电网及仪器仪表等领域。这些产品通过了UL认证、CE认证、泰尔认证，并得到用户的高度认可，一直是国内三大通信营运商的主流电池供应商。

圣普威蓄电池应用领域与分类:

免维护无须补液；< UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好；< 消防备用电源；

适应温度广；<安全防护报警系统；

自放电小；< 应急照明系统；

使用寿命长；< 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便；<电子仪器仪表；

安全防爆；< 电动工具,电动玩具；

独特配方，深放电恢复性能好；< 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用；< 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池< 太阳能、风能发电系统；

符合国家标准。< 巡逻自行车、红绿警示灯等。

## 圣普威蓄电池产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。
- 6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

## 圣普威蓄电池应用领域

- 1、通讯:汽车电话、手提式无线电发报机、手提式终端机。
- 2、动力:电动工具、玩具、携带式吸尘器、无人搬运机器人。
- 3、信号系统、应急照明系统、安防系统。
- 4、EPS和UPS系统。
- 5、其他便携式设备或便携工具电源。

## 产品技术参数

型号

电压

容量(Ah)

大外型尺寸 (mm)

长

宽

高

总高

6-GFM-4

12

4

90

70

101

105

6-GFM-7

7

151

65

94

99

6-GFM-12

98

95

100

6-GFM-17

17

181

76

167

6-GFM-24

24

165

125

175

6-GFM-38

38

197

170

6-GFM-55

55

229

139

209

230

6-GFM-65

350

166

174

6-GFM-100

407

173

210

240

6-GFM-120

120

212

242

6-GFM-150

150

484

6-GFM-200

200

520

## 密封性

采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。

## 免维护

H<sub>2</sub>O再生能力强，密封反应效率高，吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液具有免维护功能，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

## 安全可靠

正常使用下无电解液漏出,电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压\*。例如，12V 逆变器必须选择12V蓄电池。电池内部装有特制安全阀和防暴装置，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加安全可靠。

## 长寿命设计

通过计算机精密设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落,提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

## 性能高

(1) 重量、体积小，能量高，内阻小，输出功率大。

(2) 充放电性能高。采用高纯度原料和特殊制造工艺，自放电控制在每个月2%以下，室温(25 )储存半年以上仍可正常使用。

(3) 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。

(4) 无需均衡充电。由于单体电池的内阻、容量、浮充电压\*性好，选择高频机必然要从三个方面进行：性能、价格和售后。确保电池在浮充状态下无需均衡充电。

## 圣普威蓄电池6-GFM-120数据中心

采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。

## 免维护

H<sub>2</sub>O再生能力强，密封反应效率高，吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液具有免维护功能，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

## 安全可靠

正常使用下无电解液漏出,电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压\*。例如，12V 逆变器必须选择12V蓄电池。电池内部装有特制安全阀和防暴装置，能有效隔离外部火花

，不会引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加安全可靠。

## 长寿命设计

通过计算机精密设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落，提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

## 性能高

(1) 重量、体积小，能量高，内阻小，输出功率大。

(2) 充放电性能高。采用高纯度原料和特殊制造工艺，自放电控制在每个月2%以下，室温(25 )储存半年以上仍可正常使用。

(3) 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。

(4) 无需均衡充电。由于单体电池的内阻、容量、浮充电压\*性好，选择高频机必然要从三个方面进行:性能、价格和售后。确保电池在浮充状态下无需均衡充电。

## 圣普威蓄电池特点

### 安全性能好

》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。

### 免维护性能

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

### 绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、\*机房设备。

### 自放电小

》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

### 适用环境温度广

》 - 10 ~ 45 可平稳运行。

### 耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

## 寿命长

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组\*性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。

## 电池组\*性好

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对\*的特性，确保在投入使用后长期的放电\*性和浮充\*性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对\*性；

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

有些企业理解铅酸蓄电池是一类安全性高，电性能稳定，制造成本低，应用领域广泛，可低成本再生利用的“资源循环型”能源产品。其生产属深加工、劳动密集型方式。近十年来，随着世界能源经济的发展和人民生活水平的日益提高，铅酸蓄电池的应用领域在不断地扩展，市场需求量也大幅度的升长，在二次电源中，铅酸蓄电池已占有85%以上的市场份额。随着人类对太阳能、风能、地热能、潮汐能等自然能的开发利用和电动汽车产业的发展,铅酸蓄电池作为不消耗地球资源的“绿色”产业，将面临着广阔地发展空间。

## 一、行业相关政策

### (一)行业管理体制

我国二次电池行业的管理体制为国家宏观指导和行业协会自律管理下的市场竞争体制。目前，电池行业行政主管部门为工业和信息化部，具体由节能与综合利用司负责对行业实施宏观调控;国家发改委产业协调司具体负责统筹协调行业发展的重大政策、规划、战略等;国家质量监督检验检疫总局负责产品生产许可证的颁发和监督管理工作。

中国电池工业协会、中国化学与物理电源行业协会、中国电器工业协会铅酸蓄电池分会为本行业自律管理机构，行业协会主要负责协助贯彻落实有关政策、法律、法规，协助编制行业发展规划和产业政策，参与国家标准及行业标准的制定和修订，开展行业及市场研究，行业经营状况的统计分析，以及订立行规行约进行行业自律管理等。

### (二)行业主要法律法规

二次电池行业所涉及的法律法规主要包括生产许可和环境保护两个方面。其中，国家质检总局负责实施生产许可证制度，铅酸蓄电池生产过程中的环保不达标被列为关注重点，任何环保设施不健全，或虽有设施、但环境监测不合格的企业均将失去生产该类产品的资格;国家环保部负责行业环保基本制度及各项环保政策、法规和标准的制定和监管;国家卫生部负责职业病防治政策、法规及标准的制定和监管。2012年5月11日，国家工信部和环保部发布《铅蓄电池行业准入条件》，自2012年7月1日起实施，现有铅蓄电

池及其含铅零部件生产项目，均应于2013年12月31日前达到本准入条件的要求。