

厂家磨削液 磨削液 东莞市克鲁森润滑油有限公司

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 厂家磨削液 磨削液 东莞市克鲁森润滑油有限公司 |
| 公司名称 | 东莞市克鲁森润滑油有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市大岭山教育路359号宏业科技园G栋 |
| 联系电话 | 13528540466 |

产品详情

磨削液

根据工件材料的性质选用切削液切削塑性材料时需用切削液。切削铸铁、黄铜等脆性材料时，一般不用切削液，以免崩碎切屑黏附在机床的运动部件上。加工高强度钢、高温合金等难加工材料时，由于切削加工处于极压润滑摩擦状态，厂家磨削液，故应选用含极压添加剂的切削液。切削有色金属和铜、铝合金时，为了得到较高的表面质量和精度，可采用10%~20%的乳化液、煤油或煤油与矿物油的混合物。但不能用含硫的切削液，因硫对有色金属有腐蚀作用。切削镁合金时，不能用水溶液，以免燃烧。

主要优点

- 1、良好的润滑效果，提高工件表面光洁度；
- 2、在延具使用寿命上表现出色。
- 3、良好的防锈性，对机床和加工工件有很好的防护作用。
- 4、抗杂油污染能力强，使用寿命长。
- 5、低泡沫，水质适应性好。
- 6、不含苯酚和亚硝酸钠等有害物质，对操作者及环境无损害。
- 7、油漆适应性好，与密封材料兼容性好。

产品应用

适用于铸铁、不锈钢、碳钢、模具钢、合金钢等黑色金属，以及铜、铝及其合金在内的有色金属的多种加工方式。如车削、镗削、铣削、锯削、钻孔及攻螺纹等，可用于单机及集中供液系统。

调配

- 1、使用干净的容器，磨削液，加入想要调配的水量(条件允许尽量使用自动混合器加油).
 - 2、把切削液缓慢加入水中并给予充分搅拌，直销磨削液，切记不能将水倒入原液中；稀释水建议采用自来水。
 - 3、用折光仪测量新调好的切削浓度，初始调配浓度建议在5%-10%。调配
- 1、使用干净的容器，加入想要调配的水量(条件允许尽量使用自动混合器加油).
 - 2、把切削液缓慢加入水中并给予充分搅拌，切记不能将水倒入原液中；稀释水建议采用自来水。
 - 3、用折光仪测量新调好的切削浓度，初始调配浓度建议在5%-10%。

切削液分油性切削液和水性切削液两种，价格就不同，切削液的价格根据工件的加工需要是油性切削液还是水性切削液。油性切削液有几种：如特种切削液针对玉石和玻璃的切削；不锈钢切削液针对不锈钢的切削加工，生产磨削液，还有铜铝切削液等，价格都不一样的。水性切削液分普通的兑水的，还有半合成切削液的，全合成切削液，配比浓度及添加剂配方都不一样的，所以价格方面悬殊很大

- 1，全合成的凝胶要看具体凝胶的状态，要看是温度影响的析出胶团还是由于原材料不稳定造成的。
- 2，温度的影响是因为全合成体系不稳定，高低温稳定性试验不合格；原材料原因主要是脂肪酸的不稳定，暴露在空间中切削液的PH会逐渐下降（吸收空气的二氧化碳），造成了游离脂肪酸的析出，所以形成的胶团。

厂家磨削液-磨削液-东莞市克鲁森润滑油有限公司(查看)由东莞市克鲁森润滑油有限公司提供。“生产,销售,工业润滑油。机械润滑油,清洗剂,各类高温润滑脂。”就选东莞市克鲁森润滑油有限公司(dgklusen.com),公司位于:东莞市大岭山教育路359号宏业科技园G栋,多年来,东莞市克鲁森润滑油有限公司坚持为客户提供好的服务,联系人:钟开秀。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。东莞市克鲁森润滑油有限公司期待成为您的长期合作伙伴!