

利川氨气 氨气处理 信安达工业气体

产品名称	利川氨气 氨气处理 信安达工业气体
公司名称	湖北信安达工业气体有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市人民路3542附近
联系电话	13035227821

产品详情

泄漏应急处置措施

少量泄漏。

撤退区域内所有人员。防止吸入蒸气，防止接触液体或气体。处置人员应使用呼吸器。禁止进入氨可能汇集的局限空间，并加强通风。只能在保证安全的情况下堵漏。泄漏的容器应转移到安全地带，并且仅在确保安全的情况下才能打开阀门泄压。可用砂土、蛭石等惰性吸收材料收集和吸附泄漏物。收集的泄漏物应放在贴有相应标签的密闭容器中，以便废弃处理。

大量泄漏。

疏散场所内所有未防护人员，并向上风向转移。泄漏处置人员应穿上全封闭重型防化服，佩戴好空气呼吸器，在做好个人防护措施后，用喷雾水流对泄漏区域进行稀释。通过水的稀释，氨气，使现场的氨渐渐散去，利用无火花工具对泄漏点进行封堵。

向当地和“119”及当地、部门报警，报警内容应包括事故单位；事故发生的时间、地点、化学品名称和泄漏量、危险程度；有无人员伤亡以及报警人姓名、电话。

主要用途:氨的主要用途是氮肥、制冷剂、化工原料。

无机方面主要用于制氨水、液氨、氮肥（尿素、碳铵等）、、铵盐、纯碱。

有机方面广泛应用于合成纤维、塑料、染料、尿素等。

主要制法:合成氨的工艺分类：低压法、中压法、高压法。

几种合成氨的工艺流程：

美国 KBR 工艺

KBR 工艺一般多用在以为原料的大型合成氨装置中，也在煤化工中被广泛应用，采用卧式径向流氨合成塔内件，组合氨冷系统制冷。

净化装置出口的氢气与来自空分获得的高纯度氮尔比3：1进行混合，利川氮气，混合后的合成气在合成气压缩机内压缩到15.5MPa，氨气厂家，进料与产物进行换热预热，然后进入合成反应器。出氨合成塔的反应气温度约 441.5 ，氨含量体积分数约 20.3%。塔出口的热量用于副产蒸汽或预热锅炉给水，回收热量后的气体进入热交换器预热合成气压缩机出口气体，再经水冷器、组合式氨冷器终冷却至0 后进入氨分离器分离冷凝的液氨。分氨后的循环气经组合式氨冷器回收冷量后进入压缩机循环段与新鲜气汇合，氨气处理，重复上述循环。氨分离器分离出的液氨进入闪蒸槽，通过减压闪蒸出溶解的气体。闪蒸后的液氨送往冷冻工段，闪蒸出来的气体送往燃料气管网。

瑞士卡萨利工艺

瑞士卡萨利公司的氨合成工艺是中国应用业绩多的一种先进氨合成技术。卡萨利内件设计灵活、形式多样，通常采用三床层—冷激—换热的结构形式。该工艺在国内 Kellogg 流程大型合成氨厂合成塔改造中有多家应用实例，同时还参与过热壁塔、钨催化剂合成塔的改造项目，积累了丰富的设计和生产运行经验。

来自净化装置的新鲜合成气和来自中压氨分离器的的气体送入合成气压缩机，在新鲜段压缩并冷却后，与循环气在合成气压缩机循环段压缩至14.07MPa(绝)，然后送入热交换器。送入热交换器的气体与来自回路锅炉给水预热器的出口反应气换热，温度升至199.5

后送入合成塔。入塔气的温度由该侧的旁路管线控制，并同时控制第3床的入口温度。入塔气被送至氨合成塔，在适当的氨合成催化剂作用下产生氨合成反应，使出口氨含量升至19.75%。层和第2层床层进口温度由内部换热器的旁路气体控制。出合成塔反应气进入锅炉给水预热器中回收热量。接着冷却后的反应气送至热交换器、水冷器、冷交换器，在冷交换器中用来自高压氨分离器的冷循环气使反应气中的液氨得以进一步冷凝下来。冷交换器的出口气体连接2个氨冷器继续冷却，完成冷凝并在高压氨分离器中分离出液氨，闪蒸的循环气送至冷交换器冷却反应气，接着送至压缩机的循环段。高压氨分离器的液氨在中压分离器中至约2.81 MPa（绝）闪蒸，闪蒸气回收至压缩机新鲜段进口，完成上述循环。

利川氨气-氨气处理-信安达工业气体(诚信商家)由湖北信安达工业气体有限公司提供。湖北信安达工业气体有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！