

安徽高速精密合成磨削液玻璃不锈钢平面内外圆无心磨床冷却液

产品名称	安徽高速精密合成磨削液玻璃不锈钢平面内外圆无心磨床冷却液
公司名称	安徽锦山润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:锦山 型号:JS9600 产地:安徽
公司地址	安徽省滁州市全椒县襄河镇杨桥工业集中区（全椒县御名机电有限公司厂房）
联系电话	0550-2307255 18355053939

产品详情

产品介绍

磨削液是在磨削加工过程中，砂轮和材料之间既发生切削又发生刻划和划擦，产生大量的磨削热，磨削区温度可达400~1000 左右，在这样的高温下，材料会发生变形和烧伤，砂轮也会严重磨损，磨削质量下降。在通常情况下磨削加工都会使用磨削液，将大量的磨削热带走，降低磨削区的温度。有效地使用磨削液可提高切削速度30%，降低温度到100~150 ，减少切削力10%~30%，延长砂轮使用寿命4~5倍。

性能特点

润滑：可延长刀具使用寿命，提高加工件光亮度。

防锈：对于钢和铸铁制件都有较好的防锈能力,可完全取代工序间防锈。

冷却：快速降低加工件的温度。

清洗：对加工件遗留的钢屑、铁屑等有清洗作用，提高磨削效率。

安全：本品对机床、钢、铁零件无腐蚀，对人体无毒害，符合环保要求，对环境无污染，易于排放。

经济：本品是高度浓缩的，使用时可根据需要稀释10-25倍，非常经济。

产品参数

外观：淡黄色透明液体

密度：1.10

PH值：9.5

防锈期：6个月

稀释倍数：10-25

适用范围

磨削液可用于不锈钢、碳钢、高镍钢、铸铁等大部分金属，适用于碳钢、轴承钢、球墨铸铁、合金钢等材质，调整磨削、普通磨削、精磨及磨削、车削混合加工线作润滑冷却液，尤其适用于大循环集中供液系统。主要用于硬质合金在切削、磨削加工过程中的润滑散热并能短期防锈。

注意事项

- 1、请于0-40 室内存放。
- 2、配好的磨削液若放置于机床中长期不使用，超过3个月应予更换。
- 3、夏季温度较高，磨削液的使用周期和防锈期会较其它季节短，请使用时注意。