

江西汇投钢化玻璃工厂 全波地弹门价格 小蓝开发区地弹门

产品名称	江西汇投钢化玻璃工厂 全波地弹门价格 小蓝开发区地弹门
公司名称	南昌市汇投实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南钢货场一路18号
联系电话	13870999377 13870999377

产品详情

钢化玻璃自爆机理

自爆按起因不同可分为两种：

一是由玻璃中可见缺陷引起的自爆，例如砂粒、气泡、夹杂物、缺口、划伤、爆边等；

二是由玻璃中硫化镍（NIS）杂质和异质相颗粒引起钢化玻璃自爆。引起自爆的硫化镍直径在0.04 ~ 0.65m m之间，平均粒径为0.2mm。现在也有新发现异质相颗粒引起的钢化玻璃自爆。

这是两种不同类型的自爆，应明确分类，区别对待，采用不同方法来应对和处理。前者一般目视可见，检测相对容易，故生产中可控。后者则主要由玻璃中微小的硫化镍颗粒体积膨胀引发，无法目测检验，故不可控。在实际运作和处理上，前者一般可以在安装前剔除，后者因无法检验而继续存在，成为使用中的钢化玻璃自爆的主要因素。硫化镍类自爆后更换难度大，处理费用高，同时会伴随较大的质量投诉及经济损失，造成业主的不满甚至更为严重的其他后果。

钢化玻璃自爆还有一些其他因素：玻璃开槽及钻孔的不合理、玻璃原片质量较差、厚度不均如压花玻璃、应力分布不均例如弯钢化玻璃及区域钢化玻璃等。

为什么不能对钢化玻璃进行加工

钢化玻璃是能过钢化炉进行加热到一定程度后快速冷却得到，钢化处理后的玻璃比原来硬度会大四-五倍，并且其破碎后是细小的颗粒状，不会对其他事物造成伤害，一般玻璃钢化前会进行切割、磨边、钻孔等一些加工，而不是在钢化之后，那么为什么不能对钢化玻璃进行加工。

玻璃在进行钢化处理后，玻璃中的内应力分散均匀而且平衡，正是这种平衡且均匀的内应力才使钢化玻璃变强，如果再在玻璃上面进行一些钻孔之类的加工，会破坏了钢化玻璃内应力的平衡，玻璃会立即破碎成小颗粒，所以钢化玻璃是不能再次进行加工，一般都是在钢化前加工完成。

真空玻璃包装如何开箱

1. 参加开箱检查的人员应合适穿戴安全防护用品。
2. 开箱前如需搬运、起吊，应注意箱件的标识的方向位置，以防止偏移，造成倾倒；
3. 搬运前，小蓝开发区地弹门，如发现箱件的摆放方向、堆码层数与本手册要求不符，或包装有破损、淋水或浸水等情况，请勿搬运，全波地弹门价格，并查明原因反馈供货商；
4. 搬运应根据货品及包装重量，玻璃地弹门设计，使用的搬运设备和工具，并遵从包装箱上的标识要求，进行搬运操作；
5. 搬运前，玻璃地弹门供应，应对照各包装箱上所附的运输信息，确认运达地点正确，否则请勿进行搬运和开箱操作，并将信息反馈给供应商；
6. 开箱前，请检查和确认包装箱，如外包装完好，即可开箱验货；如发现外包装破损、淋水或浸水，请勿打开包装，并查明原因，并反馈给供应商；
7. 应使用合适的开箱工具，不得猛烈敲击，避免造成产品受损或人身伤害。
8. 开箱时应防止箱体滑动、翻滚；
9. 真空玻璃开箱后，按照内置装箱单逐项检查，如出现错货、缺货，或货物损坏现象，请及时做好信息记录并采取合适的证据固定措施，并反馈给供应商；
10. 应文明操作，工具及材料不要乱放，拆卸的箱板、绑扎材料、钉子等废弃物应妥善存放，并按照所处国家或地区的法规进行处理。

江西汇投钢化玻璃工厂(图)-全波地弹门价格-小蓝开发区地弹门由南昌市汇投实业有限公司提供。“江西钢化玻璃,江西夹胶玻璃,江西防火玻璃,南昌地弹门”选择南昌市汇投实业有限公司，公司位于：江西省南昌市南钢货场一路18号，多年来，汇投钢化厂坚持为客户提供好的服务，联系人：姜经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汇投钢化厂期待成为您的长期合作伙伴！