

冷冻设备安装企业资质证书

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 冷冻设备安装企业资质证书 |
| 公司名称 | 广州高星信息科技有限公司-高星总部 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市天河区华观路1933号 |
| 联系电话 | 18565534917 |

产品详情

冷冻设备安装，吸收制冷

利用吸收剂对制冷剂的吸附作用使制冷剂蒸发而制冷。常用的有氨——水吸收式制冷机和溴化锂——水吸收式制冷机，用热源作为动力，消耗电力少，运转平稳，易损件少，能量调节范围大，是一种新发展起来的制冷机品种。

制冷加热控温系统又叫：高低温循环泵、加热制冷一体机、高低温循环一体机，是专门给反应釜做升降温用，整个循环系统的导热介质是全密闭循环，循环系统带有液体膨胀容器，膨胀容器和液体循环是独立系统，膨胀容器并不参与液体循环，只是机械的连接。就算高温运行的情况下，膨胀容器中的导热介质都不会高于50度。

制冷热控温系统的整个液体循环是密闭的系统，低温时没有水汽的吸收，高温时没有油雾的产生，提高导热油使用寿命;同一台设备，同一种导热介质可实现-100度到350度连续控温。制冷量0.5KW~ 1200KW 范围可选。

制冷加热控温系统的典型应用：高压反应釜冷热源动态恒温控制、双层玻璃反应釜冷热源动态恒温控制、双层反应釜冷热源动态恒温控制、微通道反应器冷热源恒温控制；小型恒温控制系统、蒸饱系统控温、材料低温高温老化测试、组合化学冷源热源恒温控制、半导体设备冷却加热、真空室制冷加热恒温控制。

制冷加热控温系统优点与功能：温度范围从-120 至350 ，性能优越，高精度、智能型温度控制。多功能报警系统和安全功能、7寸、10寸彩色TFT触摸屏图形显示，采用磁力驱动泵，没有轴封泄漏问题。高温降温技术，可以从300 直接制冷降温【因为只有膨胀腔体内的导热介质才和空气中的氧气接触（而且膨胀箱的温度在常温到60度之间），可以达到降低导热介质被氧化和吸收空气中水份的风险。

制冷加热控温系统，包括换热装置，其一端依次连接有排气阀、膨胀罐、单向阀、循环泵、中间换热器、电子膨胀阀、第二中间换热器、膨胀阀、气液分离器、第三中间换热器、第二膨胀阀、第二气液分离器、冷凝器、油分离器、压缩机、第三气液分离器，第三气液分离器连接至中间换热器，中间换热器的

出口处通过第四管路连接至换热装置的另一端；第二气液分离器底部和第三气液分离器之间通安装有第二电子膨胀阀；第三中间换热器上部通过第二管路与第三气液分离器连通；第二中间换热器上部通过第三管路与第三气液分离器连通，使用灵活，冷冻设备安装