

电磁除铁器 电磁除铁器原理 江川机械

产品名称	电磁除铁器 电磁除铁器原理 江川机械
公司名称	淄博市淄川江川机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	淄博市淄川经济开发区南五公里（康家坞工业园）
联系电话	13053393931 13053393931

产品详情

非带式电磁除铁器安装方法

非带式电磁除铁器安装方法：必须选择电动行走小车。以便电控自动吸、弃铁。轻型特别是三吊点的除铁器，一般选择电动单轨单车吊挂。重型设四吊点的除铁器可以选择电动双轨或单轨组合行走架。重型设三个吊点的可以选择电动单轨组合行走架。淄博市淄川江川机械厂主要产品有：除铁机，JC系列电磁泥浆磁选机、TCS系列永磁除铁器，各种永磁磁选机、电磁除铁器、电磁磁选机振动设备、输送设备，特别是新开发研制的JC系列电磁干粉磁选机对120~325目以内的细粉，除铁效果特别好，深受广大用户的赞誉。

电磁除铁器的吸铁规律

淄博市淄川江川机械是生产永磁除铁器厂家。吸铁规律是：吸大的长的易于吸小的短的；吸尖的易于吸球的；吸动的易于吸静的。除铁机安装在皮带机的头部时，电磁除铁器原理，因物料有前冲力和处于松散状，更有利于除铁，永磁电磁除铁器，但除铁器底部的主动轮应该为非铁磁性材料。安装在皮带机中部（即交叉布置）时，为提高除铁效果，可在皮带下方增装WCG非磁性直线托辊。

除铁器设备销售之除铁器吸盘当出现无磁力的时候该怎么办？打开除铁器电磁吸盘机器的配电箱，用测试笔检查保险丝两端的电源，然后用万用表交流500V测量电源电压到380

V。断开主电源开关，检查交流接触器是否有机卡住，拆下其中一根接触器线圈，并用万用表电阻档测量线圈两端的电阻。指针指示正常并证明电磁卡盘的线圈良好。连接除铁器铁吸盘的线圈导线，拆下欠压继电器外壳，测量线圈两端的电阻，指针仍然正常，表明欠压继电器线圈没有断线，电磁除铁器，然后检查是否继电器有机卡堵塞。然后关闭上部电源开关，使用万用表交流电压档测量变压器的二次电压至135 V，改变直流档位以测量整流二极管两端的电压。正常情况下，桥式整流器输出的直流电压应为110V，此时无电压输出。断开主电源开关并用万用表分别测量四个整流二极管，发现两个管有问题。焊接连接二极管的导线，取下二极管，再次进行测量检查，以证明导线已经损坏。更换两个新的二极管，干式电磁除铁器，连接电线，并检查焊接是否牢固。当您的除铁器电磁吸盘没有磁力时，您可以使用上述方法解决它。当电磁卡盘开关被卡时，操作员还应注意使工件能够吸和，从而故障才能排除。

电磁除铁器-电磁除铁器原理-江川机械(诚信商家)由淄博市淄川江川机械厂提供。淄博市淄川江川机械厂位于淄博市淄川经济开发区南五公里（康家坞工业园）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前江川机械在机械加工中享有良好的声誉。江川机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。江川机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。