

闪电发货 PC/ABS 日本帝人 T-3377PC 阻燃级

产品名称	闪电发货 PC/ABS 日本帝人 T-3377PC 阻燃级
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:POM注塑级 特性:阻燃级 型号:T-3377PC
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

闪电发货 PC/ABS 日本帝人 T-3377PC 阻燃级

PC+ABS的加工：

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。

湿度应小于0.04%，

建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高

PC/ABS注塑模工艺条件

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性:

PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。

二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了
的流动特性。收缩率在0.5%左右。