

机械配件加工厂 机械配件加工 北京中航永兴机械

产品名称	机械配件加工厂 机械配件加工 北京中航永兴机械
公司名称	北京中航永兴机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	房山区燕山公园
联系电话	18500598815 18500598815

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京中航永兴机械科技有限公司

机械加工工艺路线的一般原则

- 1、先加工基准面：零件在加工过程中，作为定位基准的表面应首先加工出来，以便尽快为后续工序的加工提供精基准。称为“基准”。
- 2、划分加工阶段：加工质量要求高的表面，都划分加工阶段，一般可分为粗加工、半精加工和精加工三个阶段。主要是为了保证加工质量；有利于合理使用设备；便于安排热处理工序；以及便于及时发现毛坯缺陷等。
- 3、先面后孔：对于箱体、支架和连杆等零件应先加工平面后加工孔。这样就可以以平面定位加工孔，机械配件加工，保证平面和孔的位置精度，而且对平面上的孔的加工带来方便。
- 4、光整加工：主要表面的光整加工（如研磨、珩磨、精磨、滚压加工等），应放在工艺路线阶段进行，加工后的表面光洁度在Ra0.8um以上，轻微的碰撞都会损坏表面，在日本、德国等国家，在光整加工后，

都要用绒布进行保护，不准用手或其它物件直接接触工件，以免光整加工的表面，由于工序间的转运和安装而受到损伤。

数控机械加工

数控机械加工（CNC）是指机械工人运用数控自动设备来进行机械零部件的加工。这些数控自动设备包括加工中心、车铣中心、电火花线切割设备、螺纹切削机等等自动设备。绝大多数的机床都采用数控加工技术，通过编程，把工件的加工指令转换成程序语言，输入数控机床的CNC控制器通过识别和解释程序语言来控制数控机床设备，自动按照要求去除材料的机械加工，机械配件加工公司，从而得到精细准确的加工零部件。数控机械加工以连续的工作方式来加工零件，适合于形状复杂、精度高、批量大等的加工零部件。

机械加工安装-划线找正法

划线找正法此法是在机床上用划针按毛坯或半成品上所划的线来找正工件，使其获得正确位置的一种方法。显而易见，此法要多一道划线工序。划出的线本身有一定宽度，在划线时又有划线误差，机械配件加工厂，校正工件位置时还有观察误差，因此该法多用于生产批量较小，毛坯精度较低，以及大型工件等不宜使用夹具的粗加工中。如二冲程产品销钉孔位置的确定就是使用分度头的划线法找正。

机械配件加工厂-机械配件加工-北京中航永兴机械(查看)由北京中航永兴机械科技有限公司提供。“机械加工,机箱机壳加工,钣金加工,模具加工,车床铣床加工”选择北京中航永兴机械科技有限公司，公司位于：房山区燕山公园，多年来，北京中航永兴坚持为客户提供好的服务，联系人：魏经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。北京中航永兴期待成为您的长期合作伙伴！