

厂家印刷定制2KG玻璃水自立吸嘴袋彩印LOGO

产品名称	厂家印刷定制2KG玻璃水自立吸嘴袋彩印LOGO
公司名称	中山市合盈包装印刷有限公司
价格	1.50/个
规格参数	产地:中山
公司地址	中山市板芙镇深湾村顺景工业园顺心路
联系电话	18824988312

产品详情

所谓的玻璃水也叫雨刮水，它是汽车挡风玻璃清洗液的一种叫法。玻璃水主要由水、酒精、乙二醇、缓蚀剂及多种表面活性剂等物质组成。具有防冻、润湿、渗透、增溶、分解污垢等功能，按照防冻的温度不同，玻璃水一般划分为夏季型、四季通用型、防冻型，按照浓度不同，玻璃水分为浓缩型和非浓缩型。不管是哪一种类型玻璃水，生产工艺都类似，不一样的是生产配方。

玻璃水自立吸嘴袋是由吸嘴和自立袋两个部分组成，自立袋是由包装材料复合而成，吸嘴是由塑料制成的瓶口。

一般用是来包装液体的，像豆浆、酱油、醋、果汁、饮料、洗衣液、牛奶等都可以用到。由于吸嘴袋的吸嘴形式多样，有可吸果冻、果汁、饮料用的长嘴，也有洗涤用品使用的吸嘴等。随着吸嘴袋不断的改善开发应用，目前在日本、韩国的洗涤液、柔顺剂大都是用的吸嘴袋包装，并受到国外友人的喜爱。这是塑料包装袋向自立吸嘴袋逐步转移的节奏。北方的冬季是寒冷的，白酒倍受北方汉子的喜爱，少喝强身健身提高人体热量。人们如果使用带长嘴的软包装制成包装，则可方便在野外工作的人用体温或用热水加温白酒，方便饮用。当今广告业发展迅速，如果充分利用软包装印刷方便、印刷质量好的优点，可在自立吸嘴袋上印上广告，便于携带，广泛流传，有一举两得之利。

那么自立吸嘴袋是怎么做成的呢？

吸嘴袋由吸嘴和自立袋两部分组成，其中的每个环节都对工艺有较高的要求，若是掌握不好，就会出现不合格的产品，使用过程中会出现涨袋、破袋、渗漏等问题。为了避免这种情况的出现在生产自立袋方面，打孔、放袋底、底部热封等环节一定要注意，尤其是自立袋四层与两层的联合部位特别容易发生破袋，横封刀是不够的，要加装热封刀，部分还要增强热封。另外，带嘴自立袋要求有较好的开口性能，制袋时要清除表面静电，避免袋与袋之间发生吸附，不利于装嘴封口机取袋。

现在国内在自立袋装吸嘴有手工装吸嘴、热封装吸嘴两种方法。通过热传导的方法将温度传至嘴部，使嘴部融化并与袋子的PE封合层焊接在一起。

吸嘴袋制袋工艺的要求

1、热封温度

在设定热封温度时需要考虑的因素，一是热封材料的特性；二是薄膜厚度；三是热封烫压的次数以及热封面积的大小。一般情况下，同一部位烫压次数较多时，热封温度可适当设定低一些。

2、热封压力

吸嘴袋厂家在热封时必须加以适当的压力才可能促进热封面材料的黏合。但若压力过大，会使熔融的材料挤出，不但影响袋子的平整度故障分析与排除，还会影响袋子的热封效果，降低热封强度。

3、热封时间

热封时间除了与热封温度和热封压力有关外，还与热封材料的性能、加热方式等因素相关。具体操作应根据不同的设备和材料，在实际试机时进行调整。

4、加热方式

制袋热合时热封刀的加热方式可分为两类：单边加热和两边加热。显然，两边加热方式要比单边加热方式高效、实用。

包装袋在实际生产中出现的问题较多，但主要有两个突出问题：一是盛装商品时发生漏液或漏气；二是制袋过程中的袋型不平整及底封不对称。因此，如何做好材料的选择，并采用更佳的工艺操作方式，对于直立袋的整体质量提高起着决定性的作用。