数控铣床的数控系统维修

产品名称	数控铣床的数控系统维修
公司名称	襄阳市富门子电气有限公司
价格	72000.00/台
规格参数	品牌:富门子电气 型号:FMS0000 产地:襄阳
公司地址	襄阳市樊城区春园西路后贾洼工业园
联系电话	3345093 18986358673

产品详情

数控铣床的数控系统维修

襄阳市 子电气有限公司长期为各位客户提供各种机床、磨床、车床、镗床、铣床的电气改造及维修服务，欢迎广大客户前来咨询。

数控铣床的维修需要定期检查和更换直流电动机电刷，直流电动机电刷的过度磨损将会影响电动机的性能，甚至造成电动机损坏。为此，应对电动机电刷进行定其检查和更换。数控铣 床、加工中心等，就在第年检查一次。如果更换了电刷，要使电动机空运行跑合一段时间，以使电刷表面与换向器表面吻合良好，检查周期随机床的使用频繁度而不同，一般为每半年或一年检查一次。

一、定期更换存储器用电池存储器如采用CMOS RAM器件，为了在数控系统不通电其间能保持存储的内容，内问高有可充电电池维护电路，在正常电源的供电时，由＋5V源以一个二极管向CMOS RAM假借电，并对可充电电池进行充电。当讳莫如深断电源时，则改为由电池供电来维护CMOS RAM内的信息。在一般情况下，即使电池

尚未失效，也应每年更换一次电池，以便 胡保系统能正常工作。另外，一定要注意的是，电池的更换应在数控系统供电状态下进行，这样才不会造成存储参数丢失。一量参数丢失，在调换新电池后，可将参数重机关报输入。

二、数控系统长期不用时的维护为提高数控系统的利用率和减少数控系统的故障，数控机床应满负荷使用，而不要长期闲置不用。由于某种原因造成数控系统长期闲置不

用时，为了避免数控系统损坏，需注间以下两点：

1.要以常给数控系统通电，特别是在环境温度较大的梅雨更应如此。在机床锁住不动（伺服电动机不转）的情况下，让数控系统空运行，利用电器零件本身的发热来驱散数控系统内的潮气。保证电子器件性能稳定可靠。实践证明，在空气温度较大的，经常通电是降低率的一个有效措施。

2.如果数控机床的进给轴和主轴采用直流电动机来驱动时，应将电刷从直流电动机中取出，以免由于化学腐蚀作用，使换向器腐蚀，造成换向性能变坏。甚至使整台电动机损坏。

三、备用电路板的依据维护印制电路板长期不用容易出故障，因此对所购的务用定期装到数控系统中通电运行一段时间，以防损坏。