

# 绍兴工程车轮胎 尔驰轮胎为您服务 工程车轮胎价格

产品名称	绍兴工程车轮胎 尔驰轮胎为您服务 工程车轮胎价格
公司名称	杭州尔驰汽车轮胎有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州余杭区良渚街道良渚村
联系电话	13073688225 13073688225

## 产品详情

胎面压出将热炼好的胶料经过压出机加工，胶料通过压出机机头出口处的型板，制成具有胎面断面、形状的胶条，这个过程叫做胎面压出。胎面压出工艺流程：热炼 供胶 压出 打标记 冷却 定长切割 称量检查 存放三、帘、帆布压延帘帆布的压延就是将做为胎体骨架材料的白坯帘线进行两面附胶，使骨架材料变成一种可以操作、贴合、成型的弹性体。目前压延方法有两面贴胶：一面擦胶一面贴胶和压力贴胶三种。

外胎硫化外胎硫化是外胎制造的一个工序，也是对成品主要物理性能有决定性影响的工序。通常将胎胚放在一个具有一定轮廓和带有花纹的模型内，一方面让蒸汽通过模型，一方面过热水进入水胎或内，使外胎内外同时受热硫化。工艺流程：硫化机：胎坯 硫化 后充气冷却 检查入库外胎硫化按硫化设备不同可分为硫化罐和硫化机硫化，其中硫化罐设备结构简单，占地面积小，产量大，但能源消耗大，劳动强度大，硫化机自动化程度高，劳动强度低，热量耗用小，产品质量较好，缺点是设备费用高，工程车轮胎公司，不易变换产品规格，按尼龙胎的要求要逐步淘汰硫化罐，以机带罐是今后发展的方向

塑炼生胶具有一定的弹性，绍兴工程车轮胎，为便于工艺操作，工程车轮胎价格，需要减少生胶的弹性，增加塑性，使它变成柔性的可塑的胶料。一般有开炼机塑炼、密炼机塑炼和挤出机塑炼等，我厂采用的是密炼机塑炼2、配料配料是将各种橡胶用原付材料按配方表要求准确称量配制的过程，是胶料混炼的一个重要工序，其材料称量的度将直接影响到胶料的加工性能。混炼的目的：(1)使配合剂均匀地分散于生胶中，以得质量均匀一致的混合胶。(2)使胶料具有适合的可塑性，以确保加工顺利地进行。

绍兴工程车轮胎-尔驰轮胎为您服务-工程车轮胎价格由杭州尔驰汽车轮胎有限公司提供。“卡车轮胎,货车轮胎,工程车轮胎”选择杭州尔驰汽车轮胎有限公司，公司位于：杭州余杭区良渚街道良渚村，多年来，尔驰轮胎坚持为客户提供好的服务，联系人：廖经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。尔驰轮胎期待成为您的长期合作伙伴！