

# 供应焊管厂家，云南螺旋焊管防腐，一吨销售价格

产品名称	供应焊管厂家，云南螺旋焊管防腐，一吨销售价格
公司名称	云南昆云工贸有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	品牌:方圆 型号:齐全 产地:云南
公司地址	云南省昆明市经开区泛亚宝象钢材市场B2栋509室
联系电话	15969549150

## 产品详情

丁字焊接钢管中含Ni时在酸性环境中耐蚀性强，在含有硫酸或者盐酸的环境中，丁字焊接钢管中Ni的含量越高则耐蚀性越强。在一般的环境下，只需在丁字焊接钢管中添加Cr就可以防止发生侵蚀的现象。钢带边缘状况不佳是造成错边的另一重要原因。质量流量、热流密度以及结构参数(螺旋曲率直径和丁字焊接钢管径的比值 $D_c/D$ )的变化对立式螺旋管内饱和泡状沸腾换热系数的影响。

丁字焊接钢管在生产时，错边时有发生，其影响因素很多。在生产实践中，往往由于错边超差而使钢管降级。因此分析螺旋钢管错边产生的原因及其预防措施是很有必要的。

### 螺旋焊管

强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。螺旋缝焊接钢管分为自动埋弧焊接钢管和高频焊接钢管两种。

螺旋缝自动埋弧焊接钢管按输送介质的压力高低分为甲类管和乙类管两类。甲类管一般用普通碳素钢Q235、Q235F及普通低合金结构钢16Mn焊制，乙类管采用Q235、Q235F、Q195等钢材焊制，用作低压力的流体输送管材螺旋缝高频焊接钢管

螺旋缝高频焊接钢管，尚没统一的产品标准，一般采用普通碳素钢Q235、Q235F等钢材制造。

### 按用途分类

按用途又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、汽车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管和螺旋焊管。一般焊管用来输送低压流体。用Q195A、Q215A、Q235

5A钢制造。也可采用易于焊接的其它软钢制造。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求，通常交货长度为4-10m，常要求定尺（或倍尺）交货。焊管的规格用公称口径表示（毫米或英寸）公称口径与实际不同，焊管按规定壁厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管按管端形式又分带螺纹和不带螺纹两种。