

# 75-110 PPR双温双控热熔器情 铝手柄加厚板子热熔机

产品名称	75-110 PPR双温双控热熔器情 铝手柄加厚板子热熔机
公司名称	诸暨市通海五金制造厂
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:塑料熔接器 品牌:程超
公司地址	中国 浙江 诸暨市 凰桐工业开发区
联系电话	86 0575 87625580/87861015/87865858 13429517735

## 产品详情

是否提供加工定制	是	类型	塑料熔接器
品牌	程超	型号	TH75-110
电源电压	110/230 ( V )	频率	50/60 ( KHz )
功率	1500 ( W )	适用范围	PPR、PB、PRT塑料管材 熔接

specified voltage: 220v 50hz

rated power: 750w/1500w

work temperature:0-300 degree centigrade

specification: 75mm、90mm、110mm

welding materail: pe,pb, pp-r,pvc

产品适用于热塑性塑料管材如pp-r、pe、pert的连接。采用高精度温电子控温，机器具有自动恒温功能。升温快，控温精度高，环境适用性好，结构坚固，安全可靠的特点，热熔模套采用耐高温不粘涂料制造，涂层在高温工作中不剥落，不粘塑料,保证管材、管料最佳热熔效果。

### 使用方法

1、根据需要安装相应规格的加热焊头，用内六角扳手拧紧。（注安装时螺栓不要拧太紧，否则拆时易将模头螺纹损坏）

- 2、将熔接器支脚架插入专用支架固定槽内。
- 3、接通电源红色指示灯亮，将调温开关调节到需要的温度。当加热的指示灯熄灭，表示温度已到达设定温度，即可开始工作。
- 4、将切割好的管材和管件同时推进模头内，加热几秒后迅速拔出，把已加主要技术指标