

滨州地区工业型武汉三雷数控等离子切割机

产品名称	滨州地区工业型武汉三雷数控等离子切割机
公司名称	武汉市三雷数控设备有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	类型:交流等离子焊机 品牌:武汉三雷数控 电流:交流
公司地址	武汉市黄陂区武湖农场发展大道
联系电话	13419551044

产品详情

类型	交流等离子焊机	品牌	武汉三雷数控
电流	交流	控制方式	数控
驱动形式	自动	用途	切割
频段	高频	作用对象	金属
作用原理	逆变	等离子源	空气等离子
最大切割厚度	15 (mm)	安装占地	1300 2500mm
型号	sl-1325sd	产品别名	等离子雕刻机

数控等离子切割机，武汉最大的等离子切割机生产厂家，武汉三雷数控设备有限公司为您提供最好的等离子切割机、数控等离子切割机、金属切割机床，国内领先的数控等离子切割机生产厂家。选用三雷，成功100%。武汉三雷数控设备有限公司主营：等离子切割机、数控等离子切割机、金属切割机床。

一、武汉三雷广告型皮带数控等离子切割机技术指标：主要技术参数main technical parameters:
产品型号 (model) : sl-1325sd 有效幅面x,y (axis work area) : 1300x2500mm 加工厚度(processing thickness) : 0.4 - 20mm 加工速度(processing speed) : 0 - 15000mm/min 重复定位精度(reposition accuracy) : ± 0.01 mm 支持图文格式(supporting of file formats) : plt、 dxf、 dst、 ai 兼容软件(compatible software) : coreldraw、 phtotoshop、 autocad、 cam 输入电压(input voltage) : 3相380v 50hz
总功率(power) : 5kw 整机重量(weight) : 700kg 外型尺寸(dimensions) : 1880x3300x1000mm
分色切割：多达256层分色切割 二、工作方式：非接触式高频高压起弧，空气水冷切割
加工材料：铁板、铝板、镀锌板、白钢板、钛金板、铜板等各类导电金属。

三、性能特点characteristics: 1、厚壁方管整体焊接，人工时效床体，坚固、不变形、刚性好。 2、龙门式结构，y轴采用同步双电机双驱动,x、 y、 z三轴采用圆导轨（可选配方型直线导轨），传动平稳，运行精度高。 3.针对广告立体发光字，槽形字的金属面板及底板进行切割，切割精度达到优良指标。
4、拥有断电记忆,断点续刻等功能，中英文液晶显示，人机界面友好，操作更方便。

- 5、日本thk直线导轨,确保工件切口小且整齐,精度高,无挂渣现象。
- 6、整机工艺结构合理,配合全光耦隔离控制,超强的等离子抗干扰能力。
- 7、usb接口,支持文泰,artcam、type3、coreldraw、autocad等业内流行软件直接输出。
- 8、可根据客户要求配备美国原装进口海宝等离子发生器和国产等离子发生器。还可选配伺服系统、传动系统、工作台面、吸尘装置,赠送全套正版软件。

四、适合行业applications: 机电产品外壳加工、广告标识、工艺装潢、铁艺园林、汽车制造、船舶、电器配件、零件切割、厚板异型切割等加工及铆焊行业。我们热诚的为您提供数控等离子切割机的知识与最好的数控等离子切割机设备。

五、武汉三雷数控设备有限公司简介：

武汉三雷数控设备有限公司地处“九省通衢”的湖北省武汉市江岸区平安铺工业园,是“中国光谷”核心圈企业,东临长江,北靠千年盘龙城,与天兴洲大桥交汇,交通发达,风景秀丽,200余所高校和100多家科研院所为这片富饶的土地增添了无限生机。

公司主要致力于研发生产各类数控板材切割设备,现有数控等离子切割机、高精金属激光切割机、二氧化碳激光切割机、激光裁床、数控激光等离子两用机、数控冲切两用机、大型龙门数控等离子火焰切割机以及蚀刻机等相关数控产品。多年来公司与华中科技大学、武汉船舶职业学院、武汉交通职业学院等单位长期合作开发项目,积累了丰富的经验,使生产技术能力和产品质量得到了有力的保证。2010年公司分别通过了iso9001质量体系认证和欧盟ce认证。通过多年的不懈努力,公司逐步发展壮大,目前下设分公司三个,固定资产1000多万元,厂房面积600多平方米,办公面积1000多平方米,拥有员工30多名,其中高级工程师3名,工程师6名,技术人员100%大专以上学历。我们深知,要做一流的企业,必须有精湛的品质保障,所以公司强力打造精品,注重技术投入,配有单独的研发车间和分析车间,拥有一批由专业技术人员组成的技术团队。全厂形成了从设备设计加工制造、安装调试、工艺技术、及原辅材料配套和售后服务一条龙的生产体系,这点为我们赢得了国内外客户的广泛认可。产品销售网络现遍布全国各省会直辖市,香港,澳门,台湾,并且在俄罗斯、东南亚、中东、等地区,均有长期合作伙伴。进入新世纪,三雷人虚心向国内外同行学习,以诚待人,以人为本,不断更新生产技术和生产设备,全面提升产品技术含量和品质。我们愿以真诚的合作精神、先进的企业管理、严谨的工作作风,与各界新老朋友携手共进、共创佳绩!

六、武汉三雷数控与其它行业公司的竞争优势：

1. 控制系统：深圳众为兴等离子切割控制系统 a.设备的抗干扰能力:因为等离子电源具有很强的电磁辐射,如果设备的抗干扰能力不强,就会出现死机和切割误差,还有偏位或者电机卡死。这样严重的情况就会切割效果不佳,浪费材料,而且影响设备使用寿命。我们使用的是行业性专业等离子切割控制系统,具有最强的抗干扰能力,机器运行稳定。可以抵抗任何电磁干扰。 b.独特的切割功能：有断电续切、回退续切、自动省料排版和自动定位切割等功能。如果不具备这些功能,出现断电或者切割遗漏和误差就得整个操作程序从头开始,既浪费时间又浪费材料,而且加会加大工作量。 c.有无自动回退的功能,因为如果具备了这种功能,如果在切割的过程中出现切割不透和漏切得情况,可以从这点开始重切,不必从头再切,这就可以节约工时。 d.脱机操作：因为有的设备必需电脑联机操作的。您知道加工现场的环境是非常恶劣的,对电脑的影响非常大,一旦电脑出现死机的情况,对加工也是不利的。我们的设备是脱机操作的无需电脑的支持。节约的资源,节约了成本。 e.控制系统可进行材料自动校正。例如：如果您想切割一个正方形,材料可任意摆放,系统可根据材料的摆放进行自动定位。切割更准确。
- 2.传动部分： a.三雷数控设备电机是采用交流三厢电机,相比两厢电机而言,具有更好的稳定性,精度更高。因为两厢电机在行走速度很快的情况下容易出现抖动,这对切割的效果和切割的精度是非常不利的。 b.y轴采用双电机双驱动,移动更平稳、精准度更高、寿命更长。
- c.x轴采用圆方双导轨,稳定性更高、精确度更高、载荷更大、寿命更长。 3.齿条精度：齿轮的精度等级应根据传动的用途,使用条件,传动功率及圆周速度等决定。共分12级,由高到低为1 - 12级。1,2级为有待发展的远景精度等级,3 - 5级为高级精度等级,6 - 8级为中等精度,9 - 12级为低精度等级。我们采用的是中等7级精度的齿条传动。保证了机器有效切割的精准度和行业要求。

4.同等价位下的设备采用的电源大小：

我们的设备采用的是国产出口100a的电源。最厚可切割到15mm，切割薄板速度更快。

5.具有红光定位系统：可以更精准的达到切割定位，无需目测。6.机床部分采用全铸造件:铸造件可保持机床的稳定性，因为现在有部分的厂家生产的为焊接件，对机床的寿命和生产安全这块儿存在极大的隐患。七、联系方式：

联系qq：1253550941

联系电话：13419551044

联系人：胡飞霞

地址：武汉市黄陂区武湖工业园

网址：<http://www.whslei.com>

公司邮箱:whslei@163.com