

汕头预成型焊片 金川岛焊锡材料 半导体焊片预成型

产品名称	汕头预成型焊片 金川岛焊锡材料 半导体焊片预成型
公司名称	金川岛新材料科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道臣田工业区晖信综合楼四层
联系电话	13809869952 13809869952

产品详情

载带SMT预成型焊片

我们生产的预成型焊料成分均匀、熔点稳定、精度高。我们拥有先进的加工能力，预成型焊片选型，可为客户制作生产方形、垫片形、柱形、槽台形、凸台型及不规则异形焊料，以适用不同环境的填充和焊接。下表为我们的加工能力表。

在SMT生产中，由于锡膏印刷的限制，局部焊点可能出现焊锡量不足，焊点不饱满的情况。为了克服这一问题，可以在印刷锡膏后，在焊点贴片放置预成型焊料，定量的补充焊锡，从而使焊点饱满，提高可靠性。

我们生产的SMT用预成型焊片，半导体焊片预成型，使用精密模型冲压，预成型焊片的薄厚度，表面平整，贴合度高、成分均匀、尺寸准确。

焊接合金材料选择

1，耐腐蚀、防氧化接头，汕头预成型焊片，通常选用金（Au）基、银基、钴基、钯基、镍基或钛基钎料。

2，从强度考虑，一般由高到低的顺序是：钴基、镍基、钯基、钛基、（Au）金基、锰基、铜基、银基、铝基。

3, 从电性能方面考虑, 通常选用金 (Au) 基、银基、铜基、铝基钎料。在均能满足要求的前提下, 优先选用价格便宜的铜基钎料。

4, 对于特殊要求的焊件, 要根据具体要求选用钎料。例如, 在核工业中使用的钎料不允许含硼, 因为硼对 neutron 有吸收作用。

金川岛能根据您的需求定制各种不同类型产品, 提供各种尺寸的预成型焊片, 模具加工精度高, 适用于各工业领域。

我们生产的金基焊料, 如:

Au80Sn20、Au88Ge12等, 主要应用于高可靠性、大功率电子器件电路气密封装和芯片焊接。

Au80Sn20焊料具体用在高可靠功率微波器件制造工艺中, 还用在对外界干扰影响非常敏感的光电子和RF射频器件的CSP组装中, 使其高频性能得以更好地发挥; Au80Sn20还可以作为倒装芯片组装的可靠性焊料。并且Au80Sn20还具有高导热性、气密性、优良的耐腐蚀性、良好的浸润性和流动性等优点。

我们的加工能力可为客户提供厚度 0.015mm的金基预成型焊片。

应用范围: 电子封装、LDM激光二极管、大功率电子器件电路气密封装和芯片封装、集成电路等。

汕头预成型焊片-金川岛焊锡材料-半导体焊片预成型由金川岛新材料科技(深圳)有限公司提供。金川岛新材料科技(深圳)有限公司坚持“以人为本”的企业理念, 拥有一支高素质的员工队伍, 力求提供更好的产品和服务回馈社会, 并欢迎广大新老客户光临惠顾, 真诚合作、共创美好未来。金川岛新材料——您可信赖的朋友, 公司地址: 深圳市宝安区西乡街道臣田工业区晖信综合楼四层, 联系人: 陈勇。