

黑河半自动焊锡机 劲祥自动化 焊锡机

产品名称	黑河半自动焊锡机 劲祥自动化 焊锡机
公司名称	东莞市劲祥自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘社区石羊街北路16号A栋202
联系电话	13556616607

产品详情

自动焊锡机设备的特色优势

在机械设备行业中，自动焊锡机具有一系列优良的设备特性，高可靠性的金属防静电模式设计，焊接敏感元件更安全。轻巧灵活，无空间，温度，锡输送速度，锡点大小可调。对于初学者来说，控制很容易熟练两小时，节省了50%的人力。特别适用于各种电子连接器，LED灯串，视频音频线插头，耳机线，电脑数据线，小电路板和线束焊接对接中间的小型电子元件等自动焊锡机高加热芯，加热速度快，使用寿命长等，启动后20秒内可达到预设温度，温度补偿1.5秒（恒温）。环保设计：为了您的健康，牡丹江焊锡机哪家好，请使用环保的无铅焊锡丝。1.快速回收烙铁头可安装在整个系列型号中，以应对未来“无铅焊接”的发展趋势。热电偶位于烙铁中。因此，可以感测温度的细微变化。

- 六秒钟内300摄氏度。
- 卡片设计的笔尖易于更换且易于使用。
- 多种烙铁，可快速解决难以焊接的焊接工艺。2. RSP/RSL烙铁组RSP和RSL具有辅助送锡功能，专为自动焊接而设计。通过调节定位部分的上下位置，可以调节烙铁的二次供给锡的进给位置。发送锡的步骤可以预先粘贴烙铁或焊接部分，这使得焊接结果更快。3，锡的防锡可以在锡的精度范围内安装全系列的型号，而在导线侧面的刀形齿轮突出小，以防止助焊剂渗出，使焊料将不受助焊剂的影响沸腾产生“锡”以确保焊点的清洁，并且焊料凸点不会产生焊球或锡凸块，从而影响PCB上的其他敏感元件。4，黑河自动焊锡机，可直接吹氮气的卡式烙铁组，集氮气嘴和烙铁头于一体，预热后的氮气可通过烙铁头吹出，工艺要求可达到少量氮气。

焊锡机焊接质量不高的原因

- 1.在冷焊过程中，焊料的烙铁温度太低或加热时间不足，焊料没有完全熔化或润湿，黑河半自动焊锡机，或焊料表面不亮和。2.过量的焊料形成焊点的锡沉积物;如果锡的量太小，则不足以包裹焊点。3.焊点表面的焊料形成尖锐的，主要是由于加热温度不足或焊剂过少，以及焊铁离开焊点时角度不合适造成的

。 4.松香层夹在焊料和元件或印刷板之间，导致电连接不良。如果松香加热不充分，在焊点下面会有一层黄褐色松香薄膜;当加热温度过高时，松香会发生变化。变成黑色。对于这两种情况，前者可以用烙铁修理。对于碳化的，重新填充锡，清洁焊接的组件或印刷表面，然后重新焊接。 5.焊剂过多，焊点周围松香残留过多。当少量松香残留时，焊锡机，使用烙铁轻轻加热松香，或使用含有无水酒精的棉球擦去多余的松香或助焊剂。 。

6.焊桥焊料过多，导致元件焊点之间发生短路。这在自动焊接超小型元件和小型印刷电路板时尤为重要。

烙铁内的热量仍然很好吗？内部热式烙铁尺寸小且便宜。内热式烙铁发热，更换烙铁头也很方便。加热芯安装在烙铁头内部，热量损失小。市场上常见的内部热量和无铅长寿命内部热铁烙铁，功率分别为20W，25W，35W，50W等，其中35W，50W是常用的。外部热量类型顾名思义，“外部热量”意味着“外部加热”，因为加热核心被称为电熨斗外部。它适用于焊接大型元件和焊接小型元件。由于加热电阻丝位于烙铁头之外，大部分热量辐射到外部空间，因此加热效率低，加热速度慢。通常需要预热2至5分钟进行焊接。它的大尺寸使得焊接小型设备变得不方便。然而，它具有烙铁头较长时间和较高功率的优点，并具有各种规格，如25W，30W，40W，50W，60W，75W，100W，150W，300W等。高功率烙铁通常是外部加热的。

黑河半自动焊锡机-劲祥自动化-焊锡机由东莞市劲祥自动化科技有限公司提供。东莞市劲祥自动化科技有限公司是从事“自动焊锡机,自动螺丝机,自动点胶机,工业自动化设备定制”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：夏刚。