

# 广丰数控实力厂家 河南移动通讯行业用数控平面钻床

产品名称	广丰数控实力厂家 河南移动通讯行业用数控平面钻床
公司名称	济南广丰数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历下区甸柳三区7号楼
联系电话	18764007023 18764007023

## 产品详情

### 选购数控平面钻需要注意的事项

小型加工厂初次选购平面钻，加工的工件不是很多，河南移动通讯行业用数控平面钻床，钻孔直径不是很多，就可以选购普通平面钻或者高速经济型的数控平面钻，这样不仅可以满足加工需求，初次购机的预算也不需要太大；如果是大型国有企业或者实力的集团企业，加工的工件比较多，钻孔孔径也比较多，就可以选购高速高配，甚至是带刀库的高速数控平面钻床，移动通讯行业用数控平面钻床价格，这样可以满足工件的钻孔，攻丝，铣削镗孔的加工，同时解放人工，提升3-4倍生产效率。

### 明确工作性质

不要以为买一台数控平面钻就可以干所有的活，厂家把数控平面钻分为各种规格型号，例如：普通型平面钻，高速经济型平面钻，高速平面钻，高速高配平面钻，个性化定制型平面钻，为的就是针对各种不同的加工任务。

### 交货及培训

数控平面咱到货后，一般由售后人员上门进行安装调试，在通电后，应仔细检查外观是否受损，在运输中是否受到冲击造成损坏。如完好无损，再对照合同用随机说明书清点机器配置用随机附件。由技术人员进行机器安装(包括硬件安装、拆除固定件、安置机台。接驳电源用各种电缆。软件安装，配置电脑、安装选购的雕刻软件)。安装完毕，对数控平面钻床进行钻孔测试，如正确完成钻孔测试，测交货验收完毕。

### 签定合同

在决定购买之后，首先要做的事就是与销售商签订合同，合同应注明购买的机型、配置、价格、交货时间及交货方法，培训方法、保修条款、及付款方式等要素。合同签订后，通常应按合同规定交纳一定的订金(有现货的除外)。

数控平面钻床主要有床身及纵向滑台、龙门及横向滑台、垂直滑枕式钻削动力头、排屑器、液压系统、冷却系统、集中润滑系统、电气系统、气动系统等组成。

1. 数控平面钻床属移动式钻床，此结构减小了床身长度，节省了占地面积。床身采用钢板焊接结构，经人工时效处理，精度稳定。

使机床的刚度大大增加，可以保障大的切削用量。

2. 纵向(X轴)移动靠安装于两侧床身上的高精度直线导轨副导向，移动通讯行业用数控平面钻床报价，移动灵活。驱动采用AC伺服电机带动精密滚珠丝杠副双侧同步驱动。导轨与丝杠均已消除了间隙，响应好，定位精度高。双侧同步驱动保障了平行移动，保障在位置Y轴对X轴的垂直度。

3. 钻削动力箱的横向(Y轴)移动靠安装在横梁前面的两条高精度直线导轨副导向，驱动采用AC伺服电机带动同步带和精密滚珠丝杠副驱动，保障工作的高精度。

4. 数控平面钻床的钻削动力箱属刚性精密主轴，采用BT50内冷主轴，可使用硬质合金内冷钻头，精度高。配备液压打刀缸，装卸刀具为方便。主轴由大功率主轴伺服电机通过同步带进行驱动，主轴转速30~3000r/min，转速范围广。

5. 垂直滑枕是铸造结构其Z轴移动采用两条直线滚柱导轨副导向，驱动采用AC伺服电机带动同步带和精密滚珠丝杠副传动。

6. 机床气动系统主要是对主轴中心吹气，移动通讯行业用数控平面钻床生产厂家，对主轴锥孔进行清洁。气体从主轴前端吹入，阻止灰尘进入主轴组内部。

平面钻在一定程度上有效的延长其钻床元器件的寿命和零部件的磨损周期，预防各种故障，提高平均无故障工作时间和使用寿命。下面具体来看看平面钻的部件维护。

部件维护：

定期检查、调整丝杠螺母的轴向间隙，保证反向传动精度和轴向刚度；

定期检查丝杠支撑与床身的连接是否松动以及支撑轴承是否损坏。

如有以上问题要及时紧固松动部位，更换支撑轴承；

采用润滑脂的滚珠丝杠，每半年清洗一次丝杠上的旧油脂，更换新油脂。用润滑油润滑的滚珠丝杠，每天机床工作前加油一次。

广丰数控实力厂家-河南移动通讯行业用数控平面钻床由济南广丰数控机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。济南广丰数控机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为数控机床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!