

上饶成品支架 成品支架厂家供应 江西安特

产品名称	上饶成品支架 成品支架厂家供应 江西安特
公司名称	江西省安特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省上饶市鄱阳县工业园区芦田产业基地2-5号
联系电话	13970957188

产品详情

抗震支吊架在布置中的原则是怎样的

第一个原则是：管子抗震动加固定侧面方向距离的要求，是沟槽的连接管子，焊接钢材质管子，钎焊铜材质管子等刚性原料的管线，横方向抗震支吊架的距离，限长不能超过十几米，而非刚材质的管子，横方向架子的距离限大不能超过6米。

管子抗震动固定纵方向距离要求是：沟通连接管子，成品支架系统，焊接钢材质管子和钎焊铜材质管子的距离不能超过20多米，而非刚材质管子的距离不能超过十几米。

一般刚材质风管子侧面方向抗震支吊架，成品支架供应，存在一个限大距离。一般刚材质风管子纵向架子也存在一个限大距离，玻璃，塑料和其它非刚性风管子侧方向架子，上饶成品支架，限大距离只有4米多，而纵方向限大距离，也不超过10米。大家可以在网上，查到更加准确的距离数字。

抗震支吊架布点要求

- 1、防排烟风道、事端通风风道抗震支撑最大规划距离9米，纵向抗震支撑最大规划距离18米;
- 2、管道两头设置侧向抗震支撑，成品支架厂家供应，抗震支撑距离超过最大规划距离时，应在中间增设抗震支撑。
- 3、水平管线在转弯处0.6m范围内须设置侧向抗震支撑。
- 4、门型抗震斜撑有必要至少由一个侧向支撑或两个纵向支撑组成。
- 5、实践距离需经核算进行调整。
- 6、节点散布需考虑管径改变和旁通等要素。
- 7、荷载及长细比将影响节点散布。

管道抗震支撑系统的布置原则

- (1)管道抗震加固纵向间距要求为：沟槽连接管道、焊接钢管、钎焊铜管等刚性材质的管线，纵向吊架间距最大不得超24m;HDPE等非刚性材质的管线，横向吊架间距最大不得超过12m。
- (2)管道抗震加固侧向间距要求为：沟槽连接管道、焊接钢管、钎焊铜管等刚性材质的管线.横向吊架间距最大不得超过12m;HDPE等非刚性材质的管线，横向吊架间距最大不得超过6m。

上饶成品支架-成品支架厂家供应-江西安特(推荐商家)由江西省安特机械有限公司提供。江西省安特机械有限公司在管道辅助材料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，江西安特一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李总。