

卸扣 弓形卸扣 卸扣规格表 卸扣图片

产品名称	卸扣 弓形卸扣 卸扣规格表 卸扣图片
公司名称	邯郸市可贝可金属制品有限公司
价格	2.20/个
规格参数	规格:大量 表面:镀锌 产地:河北
公司地址	河北省邯郸市永年县临洺关镇西洛阳村村西
联系电话	15503104074

产品详情

因钢价不稳，请先咨询客服

卸扣是吊索具的一种，广泛适用于电力、冶金、石油、机械、铁路、化工、港口、矿山、建筑等各行各业。卸扣的安全系数有4倍、5倍、6倍和8倍。螺栓卸扣是卸扣中的一个分枝，在使用圆销卸扣与螺栓卸扣的场合，都可以使用螺栓卸扣；另外，或长期使用的卸扣，负载造成卸扣侧翻等情况下可能造成螺栓插销旋转；螺栓型卸扣的二次锁紧装置，利用螺母和安全校，消除了每次提升或负载运动前的锁紧需求；螺栓型卸扣使用前必须确认有安全锁。卸扣使用注意事项1、操作人员在培训后方可使用卸扣。2、作业前，检查所有卸扣型号是否匹配，连接处是否牢固可靠。3、禁止使用螺栓或者金属棒代替销轴。4、起重过程中不允许有较大的冲击与碰撞。5、销轴在承吊孔中应转动灵活，不允许有卡阻现象。6、卸扣本体不能承受横向弯矩作用即承载力应在本体平面内。7、在本体平面内承载力存在不同角度时，卸扣的大工作荷载也有所调整。8、已卸扣承载的两腿锁具间的大夹角不得大于120°。

使用要求1、使用卸扣时，不得超负荷，以防止出现问题。2、为防止卸扣横向受力，在链接绳索或吊环时，应将其中一根套在横销上，另一根套在弯环上，不准分别套在卸扣的两个直段上面。3、起吊作业进行完毕后，要及时卸下卸扣，并将横销插入弯环内，上满螺纹，以保证卸扣完整无损。4、卸扣上的螺纹部分，要定时涂油，保证其润滑不生锈。5、卸扣要存放于干燥的地方，并将木板将其垫好。6、不准使用横销无螺纹的卸扣，如须使用，要有可靠的保障措施，以防止横销滑出。

卸扣发生下列情况之一时，应禁止使用1、卸扣本体及销轴的任何一处，用肉眼观测时有裂纹，应立即报废。2、磁粉探伤和超声波探伤有裂纹时，应立刻报废。3、卸扣本体有明显变形、销轴有变形不能转动时，应立即报废。4、卸扣本体及销轴的任何一处截面磨损量超过名义尺寸10%时，应立即报废。5、卸扣本体及销轴有大面积腐蚀或锈蚀时，应立即报废。卸扣的使用小技巧卸扣是起重作业常用的索具。和“千斤头”配合使用，方便快捷且安全。我和大家谈谈使用的小技巧。卸扣有多种，常见的是弓形（半圆形）或D行带开口销的卸扣，标准的卸扣上面都有规格，标明能吊多重。卸扣拿到手，应先检查，应

光滑整洁，不得有裂纹锈蚀等缺陷，更不得有性变形且轴销转动要灵活，磨损不得大于10%原尺寸。看这个工人在上卸扣，注意他上错了。应该把轴销上在千斤头这里。如向他这样上，钢丝绳一收紧，会带动轴销转动，可能把轴销螺牙紧死，影响工人解卸扣。也可能把螺牙松掉，这就很危险啦！平时起重工都是把卸扣的轴销这头放在千斤头这边，以防钢丝绳在轴销上滑动时，转动轴销。且轴销上紧后再回松半圈，方便拆卸解卸扣。这个使用技巧，一般的老起重工都知道，是口口相传的经验。书上都找不到的。因为使用者看书的太少了，希望大家学习后能花点时间，教给施工现场的指挂工。弓型卸扣的生产标准通常分为国标、美标、日标类，按类型可分为无母弓型卸扣和有母弓型卸扣。按使用地点可分为海运和陆用两种。系数分别为4倍、5倍和6倍。常见材料有碳钢、合金钢、不锈钢、低强度钢等产品检验1。应平滑平滑，无裂纹、锐边、过烧等问题，疑似部位可用放大镜复查。2. 卸扣以两倍于试验载荷的载荷进行试验。轴销应无不能恢复的变形，松开之后能顺利转动。3. 卸扣可进行抽样可靠性试验。负荷是试验负荷的两倍。卸扣不得断裂或变形，使卸扣失去承载能力。4. 现有卸扣载荷核定为 $m(4)$ （附表3）。5. 在皮带扣上标记强度等级和载荷。