

# 双槽电缆槽模具生产与说明

产品名称	双槽电缆槽模具生产与说明
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	360.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

## 产品详情

双槽电缆槽模具生产与说明是钢模具的生产步骤，模具在制作的时候,需要多对比几遍图纸,然后再进行生产,避免模具的尺寸与形状出现任何差别,模具在制作的时候需要先把模具的钢板们全部裁切出来,使用激光裁切的技术来对模具的钢板进行裁切,这样裁切出来的尺寸会准确很多,一般在制作模具的时候,不止是使用一台裁切机来对模具进行裁切,可以同时裁切出很多个工程中的钢板,把双槽电缆槽模具的钢板进行裁切完成之后,把模具的筋板也全部裁切准备好,把模具的筋板裁切出来之后,焊接在模具的钢板上,给模具形成一层保护层,把模具焊接好之后,需要把模具放置到一个机械中,把模具进行折弯,把模具折弯成相对应的形状之后,把模具的表面打磨的光滑、平整，这样双槽电缆槽模具的使用时间就不会受到任何的影响，把模具打磨好以后，把模具的数量清点一遍，清点好模具的数量之后，把模具运输到相应的使用场所中，这样就可以直接使用模具来制作混凝土预制件了，模具使用钢板制作出来会很坚硬。