

# 跳绳入驻电商平台如何申请办理质检报告

产品名称	跳绳入驻电商平台如何申请办理质检报告
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	1000.00/¥
规格参数	服务1:一次收费 服务2:包通过 服务3:包整改
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

## 产品详情

跳绳，是一人或众人在一根环摆的绳中做各种跳跃动作的运动游戏。这种游戏唐朝称“透索”，宋称“跳索”，明称“跳百索”、“跳白索”、“跳马索”，清称“绳飞”，清末以后称作“跳绳”。作为一种古老的汉族民俗娱乐活动，南宋以来，每逢佳节都跳绳，家家户户都要比赛。

2021年1月1日前实施服装服饰执行标准参考如下：

标准名称	标准执行编号	标准名称	标准执行编号
衬衫	GB/T 2660-2017	抗菌针织品	FZ/T 73023-2006
棉服装	GB/T 2662-2017	化纤针织内衣	FZ/T 73024-2014
男西服、大衣	GB/T 2664-2017	婴幼儿针织服饰	FZ/T 73025-2019
女西服、大衣	GB/T 2665-2017	针织裙套	FZ/T 73026-2014
西裤	GB/T 2666-2017	针织人造革服装	FZ/T 73028-2017
棉针织内衣	GB/T 8878-2014	针织裤	FZ/T 73029-2019
羽绒服装	GB/T 14272-2011	针织袜套	FZ/T 73030-2009
丝绸服装	GB/T 18132-2016	针织牛仔服装	FZ/T 73032-2017
旗袍	GB/T 22703-2019	针织运动袜	FZ/T 73037-2019
针织T恤衫	GB/T 22849-2014	针织配饰品	FZ/T 73044-2012
针织运动服	GB/T 22853-2019	针织双面穿服装	FZ/T 73059-2017
针织学生服	GB/T 22854-2009	针织夹克衫	FZ/T 73061-2019
机织学生服	GB/T 23328-2009	针织西裤	FZ/T 73064-2019
针织类	机织/梭织类		
针织沙滩服	FZ/T 73062-2019	再生纤维素纤维凉席	FZ/T 62013-2019
针织孕妇装	FZ/T 73063-2019	机织婴幼儿睡袋	FZ/T 62039-2019
袜子	FZ/T 73001-2016	睡衣套	FZ/T 81001-2016
针织帽	FZ/T 73002-2016	儿童服装、学生服	FZ/T 81003-2003

低含毛混纺及仿毛针织品	FZ/T 73005-2012	连衣裙、裙套	FZ/T 81004-2012
羊绒针织品	FZ/T 73009-2009	牛仔服装	FZ/T 81006-2017
针织工艺衫	FZ/T 73010-2016	单、夹服装	FZ/T 81007-2012
针织腹带	FZ/T 73011-2013	茄克衫	FZ/T 81008-2011
文胸	FZ/T 73012-2017	人造毛皮服装	FZ/T 81009-2014
针织家居服	FZ/T 73017-2014	风衣	FZ/T 81010-2018
毛针织品	FZ/T 73018-2012	领带	FZ/T 81011-2008
针织塑身内衣弹力型	FZ/T 73019.1-2017	机织围巾	FZ/T 81012-2016
针织塑身内衣调整型	FZ/T 73019.2-2013	婴幼儿服装	FZ/T 81014-2008
针织休闲服装	FZ/T 73020-2019	婚纱和礼服	FZ/T 81015-2016
针织保暖内衣	FZ/T 73022-2019	苎绸服装	FZ/T 81016-2016
检测标准报告	133-0261-7201	机织人造革服装	FZ/T 81018-2014
检测标准咨询	133-0261-7201	灯芯绒服装	FZ/T 81019-2014
检测标准咨询	133-0261-7201	机织文胸	FZ/T 81020-2014
其他			
被、被套	GB/T 22796-2009	机织婴幼儿服装	GB/T33271-2015
配套床上用品	GB/T 22844-2009	中小學生校服	GB/T31888-2015
蚕丝被	GB/T 24252-2019	婴幼儿及儿童服装安全	GB31701-2015
羽绒被	QB/T 1193-2012	纺织服装安全类别	GB18401-2010
毛皮披肩	QB/T2954-2008	纺织品和服装使用说明	GB/T5296.4-2012
毛皮服装	QB/T2822-2018	生态纺织品技术要求	GB/T18885-2009
皮革服装	QB/T1615-2018	服装号型	GB/T1335.1.2.3
防护服 防静电服	GB/T12014-2019	检测标准咨询	133-0261-7201

## 做工综合要求

- 1, 车线平整、不起皱、不扭曲。双线部分要求用双针车车缝；底面线均匀、不跳针、不浮线、不断线。
- 2, 画线、做记号不能用彩色画粉，所有唛头不能用钢笔，圆珠笔涂写。
- 3, 面、里布不能有色差、脏污、抽纱，不可恢复性针眼等现象。
- 4, 电脑绣花、商标、口袋、袋盖、袖袷、打褶、鸡眼、贴魔术贴等，定位要准确，定位孔不能外露。
- 5, 电脑绣花要求清晰，线头剪清，反面的衬纸修剪干净，印花要求清晰、不透底、不脱胶。6, 所有袋角及袋盖如有要求打枣，打枣位置要准确、端正。7, 拉链不得起波浪，上下拉动畅通无阻
- 8, 若里布颜色浅，会透色的，里面的缝份止口要修剪整齐线头要清理干净，必要时加衬纸以防透色。
- 9, 两头出绳的帽绳、腰绳，下摆绳在充分拉开后，两端外露部分应为10公分（按各公司要求），若两头车住的帽绳，腰绳，下摆绳则在平放状态下平服即可，不需要外露太多。
- 10, 鸡眼，撞打等位置准确，不可变形，要打紧，不可松动。特别时面料较稀的品种，一旦发现要反复查看。
- 11, 四合扣位置准确、弹性良好、不变形、不能转动。
- 12, 所有布袷，扣袷之类受力较大的袷子要回针加固。

13, 尼龙织带, 织绳剪切要用热切或烧口, 否则就会有散开, 拉脱现象

14, 上衣口袋布, 腋下, 防风袖口, 防风脚口要固定。