

# 铝单板的拉丝工艺是怎么样的

产品名称	铝单板的拉丝工艺是怎么样的
公司名称	佛山市南海中霸装饰材料有限公司
价格	99.00/平方米
规格参数	品牌:美凯尔 规格:可定制 产地:广东佛山
公司地址	佛山市南海区里水镇逢涌南水路横一路7号之一
联系电话	0757-85109960 13590609960

## 产品详情

幕墙铝单板拉丝处理要冲压之后再作，拉丝可根据装饰需要，制成直纹、乱纹、螺纹、波纹旋纹等几种。直纹拉丝指铝板表面用机械磨擦方法加工出直线纹路。它具有刷除铝板表面划痕装饰铝板表面双重作用。直纹拉丝有连续丝纹断续丝纹两种。连续丝纹可用百洁布或不锈钢刷通过对铝板表面进行连续水平直线磨擦(如有靠现装置条件下手工技磨或用刨床夹住钢丝刷铝板上磨刷)获取。改变不锈钢刷钢丝直径，可获得不同粗细纹路。断续丝纹一般刷光机或擦纹机上加工制得。制取原理：采用两组同向旋转差动轮，上组为快速旋转磨辊，下组为慢速转动胶辊，铝或铝合金板从两组辊轮经过，被刷出细腻断续直纹。

乱纹拉丝高速运转铜丝刷下，使铝板前后左右移动磨擦所获得一种无规则、无明显纹路亚光丝纹。这种加工，对铝或铝合金板表面要求较高。

波纹一般刷光机或擦纹机上制取。利用上组磨辊轴向运动，铝或铝合金板表面磨刷，得出波浪式纹路。

旋纹也称旋光，采用圆柱状毛毡或研石尼龙轮装钻床上，用煤油调抛光油膏，对铝或铝合金板表面进行旋转抛磨所获取一种丝纹。它多用于圆形标牌小型装饰性表盘装饰性加工。

螺纹用一台轴上装有圆形毛毡小电机，将其固定桌面上，与桌子边沿成60度左右角度，另外做一个装有固定铝板压茶拖板，拖板上贴一条边沿齐直聚酯薄膜用来限制螺纹宽度。利用毛毡旋转与拖板直线移动，铝板表面旋擦出宽度一致螺纹纹路。

喷砂处理为了获得膜光装饰或细微反射面表面，以符合光泽柔等特殊设计需要。均匀适度喷砂处理，基本上也可以克服铝材表面常见缺陷。

对外观零件，不管用拉丝还喷砂，幕墙铝单板厂家通常都需要再做表面氧化处理。至于选择哪种加工工艺，应该与造型相关要考虑一个问题，两种工艺可获得表面质感还有差别。

另外有一种工艺喷砂接近，但用一种化学腐蚀方法进行，俗称化学烂砂处理或者化学砂面腐蚀，尤适用于铝材表面处理，其砂面均匀性远优于喷砂处理。化学砂面腐蚀分酸性腐蚀碱性腐蚀。通过不同腐蚀溶剂砂面剂可以获得不同表面色彩砂粒粗细度。

佛山市南海中霸饰材料有限公司