

# 锻造流线检测办理深圳第三方实验室

产品名称	锻造流线检测办理深圳第三方实验室
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

## 产品详情

概述：锻造流线又称金属流线，在锻造时，金属的脆性杂质被打碎，顺着金属主要伸长方向呈碎粒状或链状分布；塑性杂质随着金属变形沿主要伸长方向呈带状分布，这样热锻后的金属组织就具有一定的方向性。流线分布可根据锻造工艺改进进行优化，良好的流线可以使锻件机械性能更好。相反，如果流线有重大缺陷，如乱流、穿流、金属流线乱等现象出现，会影响锻件的力学性能。锻造流线使金属性能呈现异向性；沿着流线方向（纵向）抗拉强度较高，而垂直于流线方向（横向）抗拉强度较低。生产中若能利用流线组织纵向强度高的特点，使锻件中的流线组织连续分布并且与其受拉力方向一致，则会显著提高零件的承载能力。例如，吊钩采用弯曲工序成形时，就能使流线方向与吊钩受力方向一致，从而可提高吊钩承受拉伸载荷的能力。锻压成形的曲轴中，其流线的分布是合理的。（1）铸锭经塑性变形后的显微特征：具有锻造流线a）脆性杂质，被打碎并顺着金属主要伸长方向呈碎粒状或链状分布b）塑性杂质，随着金属变形沿主要伸长方向呈带状分布c）晶粒，显著地沿同一方向被拉长（2）性能特点：具有各向异性a）纵向（平行纤维方向），韧、塑性增加b）横向（垂直于纤维方向），韧、塑性降低但抗剪切能力显著增强目的：检验金属流线是否沿样品外形轮廓连续分布，有无流纹不顺、折叠、乱流、穿流等现象检验方法：特定腐蚀液侵蚀检验步骤：试样的选取——试样加工——侵蚀——观察评定测试标准：GB/T226钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法ASTME381棒材、坯段、大方坯和锻件的宏观浸蚀实验标准ISO4969钢-宏观检验用蚀刻法GB/T5168x- 钛合金金高低倍组织检验方法GB/T4297变形镁合金低倍组织检验方法YS/T448铜及铜合金铸造和加工制品宏观组织检验方法