

大型稀土合金耐磨弯头生产厂家

产品名称	大型稀土合金耐磨弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 稀土耐磨钢、高铬铸铁等单金属耐磨弯头，钢的硬度直接影响到焊接性能，为了正常使用和安装只能降低硬度，因此其硬度只能在HRC40以下，尽管如此，其可焊性仍然很不理想，在焊接过程中容易开裂。为了在高耐磨性、可焊接性、耐冲击性之间寻找一个平衡点，KMTBCr28双金属复合耐磨弯头应运而生，自90年代后期得到了广泛应用。KMTBCr28双金属耐磨弯头既能保证管道韧性、可焊性和强度（抗压能力）的要求，又能保证足够的耐磨性，是一种比较理想的物料输送用耐磨管道解决方案。河北禹拓管道产品具体有弯头、法兰、三通、大小头、封头、耐磨管件、防腐管件、保温管件、支吊架、人孔、绝缘接头、防水套管、波纹补偿器等等。

陶瓷贴片耐磨弯头必须综合考虑防漏、防腐蚀、防雨、防冻等因素进行设计，其中的要点是防磨损和防腐蚀，煤粉管道耐磨弯头磨损特别严重，长期以来一直是电厂检修的重点部位，该管道系统的综合性能，特别是耐磨性能，直接关系到整个电厂的运营成本和经济效益，是新建电厂工程和检修中必须重点考虑的问题。人们在传统的普通碳素钢管的基础上，努力研制各种耐磨管道。作为***代耐磨管道，虽改善了管道的耐磨性并提高了管道的寿命，但由于增加了负荷，提高了管道的工程造价，且当管系应力变化时铸石难以不被破坏，在电厂铸石钢管焊裂的现象时常发生。

纯耐磨管道迅速，除了质量高、性能好之外，还在于它的性能价格比高于其他耐磨耐蚀耐热管材。再相同规格和单位长度的耐磨管道方面，耐磨管道重量只有耐磨合金钢管的二分之一左右，其每米工程造价降低20%-30%；只有铸石管重量三分之一，每米降低工程造价5%-10%；在腐蚀或高温场合下使用的耐磨管道，其价格只有不锈钢、镍钛管的几分之一。双金属球型耐磨弯头的性能特点1.高耐磨性能：采用国际耐磨复合钢板通用的合金体系，具有的抗磨粒磨损性能，采用冶金熔合的方法，耐磨层与基材实现冶金结合。河北禹拓管道公司产品有复合陶瓷、超高分子量聚乙烯、双金属、龟甲网防腐衬里、聚氨酯发泡直埋保温管、预制直埋保温管、钢套钢蒸汽保温管、3PE防腐钢管、单双层环氧粉末防腐钢管、环氧煤沥青防腐钢管、环氧树脂防腐钢管等产品。

陶瓷耐磨弯头根据生产工艺不同，耐磨陶瓷内衬管道分为贴片法、一体成型法、离心浇铸法。下面简单介绍一下几种管道工艺。贴片法是将高温煅烧成型后的片状刚玉质陶瓷内衬到钢管内，根据工作方式及环境不同，内衬方式不同又分为：直粘法，点焊装卡式，螺栓装卡式，燕尾装卡式等。适合管

道、弯头，也可用于各种设备内衬，广泛应用于各个行业防磨工程。其优点是耐磨效果好，用于管道内衬耐磨效果是自蔓燃陶瓷复合管道的2倍；施工方便灵活，不受设备大小限制，局部脱落可更换，造价适中。缺点是制作工艺相对复杂，制作周期较长。一体成型法（RHS）是采用精选的氧化铝微粒，用各种成型方法烧制出内衬管道，然后用特制填充料将一体成型管道浇筑在钢管内部。该方法成型的管道有别于自蔓燃技术成型的陶瓷复合管，其内衬陶瓷晶体与贴片陶瓷完全相同。其优点是管道内壁光滑、耐磨效果好，适合对管道材质要求高的输渣及除灰系统，但是成本较高。