

# 机床测头CP41

产品名称	机床测头CP41
公司名称	哈尔滨华信经贸有限公司
价格	1.00/套
规格参数	雷尼绍:111 马波斯:111 波龙:11
公司地址	哈尔滨市道外区南直路685号3单元2层4号
联系电话	57696411 15084666466

## 产品详情

加工之前：工件、工装的自动定位测量、工件坐标系的自动建立、工件尺寸的自动检测。

加工过程中：工件关键尺寸和形状的自动检测，刀具补偿值的自动修正，加工超差报警。

加工结束后：工件尺寸和形状的自动检测、加工超差报警。

系统的组成：测头主体接收器安装支架及测量软件

软件功能：1) 测头多种自动标定模式 2) 测头移动触发保护功能

3) 内、外圆的测量

4) 凹槽、凸台的测量5) 单一平面的测量

6) 内、外拐角的测量 7) 第四轴的测量

8) X-Y平面角度的测量 9) 三点测量圆 10) 孔中心距测量

软件功能：

1、内孔及外圆尺寸、位置测量1) 测量内外圆的中心坐标及直径，其中心坐标可以用来自动设定工件坐标系。2) 若被测量的圆是采用圆弧插补方式加工而成，可根据其直径的测量结果自动修正刀具偏置量。3) 可以用直径测量结果来监测尺寸超差情况，尺寸超差时自动报警。2、凸台及凹槽尺寸、位置测量1) 测量出中心坐标及宽度，其中心坐标可以用来自动设定工件坐标系。2) 其宽度测量值可以用来监测尺寸超差情况，尺寸超差时自动报警。3) 自动修正刀具偏置量。3、单一平面位置测量根据测得的表面

坐标位置，修正工件坐标系。4、内外拐角测量测量直角拐角的顶点坐标，修正工件坐标系。5、保护定位移动测头在进行移动时，若发生触发，自动控制移动停止，防止撞坏测头。