

# 模具激光焊接机型号 茂名模具激光焊接机 三能激光应用广泛

产品名称	模具激光焊接机型号 茂名模具激光焊接机 三能激光应用广泛
公司名称	东莞市三能激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇苏坑工业园三路1号101室
联系电话	13238308611 13238308611

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市三能激光科技有限公司

### 如何进行光纤模具激光焊接机保养??

众所周知，在工业生产中使用的设备是生产企业的命脉，因此必须懂得维护保养才能提高生产效率，才能延长使用寿命。今天三能激光来谈谈光纤模具激光焊接机的维护。光纤模具激光焊接机在冷却系统中要随时注意离子交换柱发生的颜色变化，一旦在交换柱发现树脂颜色变黑甚至变黑时，要及时更换树脂。对激光器谐振腔要及时调整，以保证输出光的质量。模具激光焊接机使用中，操作者的经验，发现问题就要及时调整，力求达到效果。确保各种光学元件在强激光照射下不会有损坏，维护光纤模具激光焊接机这几点就更重要了，具体了解可以咨询三能激光。

### 维护保养模具激光焊接机的几个步骤

由于模具激光焊接机的使用效果较好，在薄壁材料、精密零件焊接中使用较广泛。加强模具激光焊接机的维护保养，不仅能保持良好技术性能，还可延长其使用寿命。但是，有的用户对这款设备了解不多，也不清楚它的保养步骤。通过咨询三能激光技术人员得知，其

保养步骤分为以下几步。一，检查设备。主要检查外观是否整洁，有无松动或脱落情况。第二，调试设备。三能激光建立了完善的服务体系，用户遇到技术问题后，厂家会派专人前往处理。使其运行正常。第三，检修设备。凡是有损坏的零部件，需及时更换维修。

模具激光焊接机的维护保养很关键，在使用后都需要维护，下面三能激光给你讲解一下维护保养的几个方面是如何开展的。检查模具激光焊接机的红光位置，正确的是红光在介质膜片的中心，调整红光可以反射出射孔，调整旋钮让光斑在集中并且要圆均匀，在调整的时候需要调电流和脉宽，并且配合脚踏开关进行调整。据三能激光工作人员介绍，如果模具激光焊接机打出来的光斑不圆，需要调整谐振腔，让光斑变得均匀，确保光束质量符合要求。模具激光焊接机的调整要看激光和红光是否重合，重合才能达到效果，三能激光的产品，调整方便，维护简单，容易上手，值得推荐。