

精加工微小钻头、0.1mm-6.3mm小直径钻削工具，高效率钻头

产品名称	精加工微小钻头、0.1mm-6.3mm小直径钻削工具，高效率钻头
公司名称	深圳市宏伟盛科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞士米克朗
公司地址	深圳市龙华新区和平工业园丽彩大厦一楼
联系电话	0755-29358662 13662684463

产品详情

实用性很强的一款小钻头

Mikron Tool提供MiquDrill 210钻头、适用于精密加工。非涂层型钻头的直径范围为0.1 mm至3.0 mm、而涂层型钻头的直径范围为0.3 mm至3.0 mm。根据钻径、钻头的可用长度介于2.4倍径至8倍径之间。现公司库存内有这两种类型钻头、其小直径增量范围分别为0.01mm至2.0mm以及0.05 mm至3.0mm。

此精密加工钻头是生产中小批量尺寸或大范围各类尺寸产品的解决方案。确保实现高质量与工艺精度。普遍适用于钢材(合金钢与非合金钢)、铸铁、有色金属以及洛氏硬度小于55的涂层型硬化钢。

1 | 钻柄

精磨钻柄能够保证高同心度、进而可实现高定位精度。

2 | 整体硬质合金

采用新一代硬质合金、可实现高速进给加工、与高速钢钻头相比、使用MiquDrill实施钻削操作、加工速度快得多。

4 | 螺旋槽

螺旋槽的几何形状可确保实现良好切屑流。无需专门排屑。

5 | 直径范围与增量

库存现有钻头的小直径为0.1 mm、小直径增量为0.01 mm、而对于小直径为2.0的钻头、其小直径增量为0.05 mm。

6 | 涂层

涂层型钻头适用于加工洛氏硬度小于55的硬化钢、而且刀具的使用寿命也更长。