

# 15/20/30/40倍径瑞士米克朗微小深孔钻头，高效高性能高寿命

产品名称	15/20/30/40倍径瑞士米克朗微小深孔钻头，高效高性能高寿命
公司名称	深圳市宏伟盛科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞士米克朗
公司地址	深圳市龙华新区和平工业园丽彩大厦一楼
联系电话	0755-29358662 13662684463

## 产品详情

一步完成不锈钢和钴的深孔钻削

新颖之处：目前、CrazyDrill Cool SST-Inox系列产品还可以达到15倍径、20倍径、30倍径和40倍径的钻削深度。此钻头专门为防锈、耐酸、耐热钢以及钴铬合金研制。采用全新的切削刃槽形和冷却通道、实现切削刃全面冷却、弥补了之前性能的不足之处。新型高性能涂层耐磨性高、可保证持续排屑。

特点：单次进给行程可达到40倍径的钻削深度。采用了新的切削刃槽形几何和排屑槽形、能够保证良好的断屑和排屑效果。

创新的螺旋形水滴状冷却通道可大程度发挥冷却剂的效果 (相较于圆形管道、到达钻尖的冷却剂量可增加一到四倍)。从而保证更大的进给量、更快的速度和更长的刀具寿命。

直径范围：1 mm~6.35 mm

钻削深度：6倍径、10倍径、15倍径、20倍径、30倍径和40倍径

涂层：eXedur SNP

Mikron Tool推出的CrazyDrill Cool SST-Inox钻头、适用于加工不锈钢材料、耐热材料与钴铬合金材

料、可钻取直径范围为1.0 mm至6.35 mm的孔、钻深可达6倍径、10倍径、15倍径、20倍径、30倍径与40倍径。

新型刀尖与槽的几何形状、冷却槽形状(由于此新设计形状、到达刀尖的冷却剂量要高四倍)以及创新性涂层、为进一步完成钻深达10倍径的钻削奠定了基础、确保钻孔质量高、钻头使用寿命长且加工时间短。