

# 金属磨削液 东莞市克鲁森润滑油有限公司 磨削液

产品名称	金属磨削液 东莞市克鲁森润滑油有限公司 磨削液
公司名称	东莞市克鲁森润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山教育路359号宏业科技园G栋
联系电话	13528540466

## 产品详情

### 磨削液

#### 使用方法：

1、建议使用本液时，清槽（1-3个月清一次槽），将原有工作液全部清除干净，将储液槽和工作台上的油污和铁屑全部清洗干净；

2、首次使用本品工作槽中应配2/3清水，加上3%含量的金属清洗剂，搅拌均匀，进行空循环，至少半小时，然后将清洗液全部排除；

3、再加入2/3清水，0.1%~0.5%消杀剂进行循环至少半小时，金属磨削液，再全部排除；

4、再加入足够的水，按比例1:20边搅拌边加入原液(使用浓度百分比率范围值：5%-10%)，装泵空循环10~25分钟，使工作液均匀一致。本品不含任何消泡剂化学成份，如遇有微泡沫与水箱转速、水落差等条件影响产生，属于正常情况。

5、工作过程中按照比例补加本品。连续使用本品，中间清槽换槽不必执行工项规定。

#### 注意事项：

1、应严格按照本产品说明执行。

2、全合成金属加工液（无色低泡磨削液）严禁与其它品牌溶液混合使用。

3、全合成金属加工液（无色低泡磨削液）为弱碱性产品，使用中如不慎溅入眼内，立即用清水冲洗，若严重应立即送往医院。

4、全合成金属加工液（无色低泡磨削液）为工业用品，不许进入生活区域。

## 磨削液

切削液的使用中，切削加水比例为1：20，磨削加水比例为1：25，用软化稀释，冲水比例在20倍，防锈性好。切削液（cutting fluid，加工磨削液，coolant）是一种用在金属切、削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体。

切削液的主要特点易稀释、耐用，在规定的浓度下使用，稀释液的寿命在1年以上。防锈性能好，且有除锈功能。冷却性能好，刀具更耐用。稀释液透明或半透明，使用过程中，机床台面无油腻感，加工能见度高。本产品洁净、环保、不发臭，给操作人员以更洁净的工作环境，对机床油漆和密封部件无腐蚀和溶胀作用。

润滑作用: 切削液在加工表面产生吸附作用并发生化学反应，形成很薄的润滑膜。这层润滑膜能减少刀具与切屑、刀具与工件表面之间的摩擦，抑制积屑瘤的产生，防止刀具切削刃的摩擦磨损，同时提高工件的表面质量。

清洗作用: 切削液当中的表面活性剂能将粒子从吸附表面带走，并在金属表面形成一层吸附膜，阻隔其进一步粘附，从而起到清洗作用。

防锈作用: 切削液当中的防锈剂能吸附在金属表面，使其避免受到周围腐蚀介质的锈蚀，同时满足工序间的防锈要求。

废弃油品直接代替切削液，批发磨削液，其中的杂质会腐蚀、磨损刀具，润滑能力大大降低；废弃油中的腐质会滋生大量，加速油，发黑发臭进一步降低润滑能力；而且废弃油没有防锈因子，起不到防锈作用；废弃油中杂质多，流动性差，不易清洁，会腐蚀机床、刀具、工件。

所以，磨削液，废弃油不仅没有起到废物利用、经济实惠的效果，反而提高了人工、维修成本，降低了良品率，是高能耗低产出的做法。

金属磨削液-东莞市克鲁森润滑油有限公司(在线咨询)-磨削液由东莞市克鲁森润滑油有限公司提供。东莞市克鲁森润滑油有限公司（[dgklusen.com](http://dgklusen.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！