

电动叉车前驱动桥 爱威孚

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 电动叉车前驱动桥 爱威孚 |
| 公司名称 | 山东爱威孚传动科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省青州市黄楼街道桃园路3577号 |
| 联系电话 | 13791614652 |

产品详情

现有的叉车驱动桥轴距、轮毂较大，外形尺寸偏大，在桥上安装的轮胎较大，桥本身的心较高，轮距大，因而不能满足在室内狭小空间内使用的要求。提供一种驱动桥尺寸小，轮距小的电动叉车驱动桥。驱动桥壳是与减速箱连接，电动叉车前驱动桥生产厂家，驱动桥壳有向轴心收缩的弧线A，避免与门架干涉，同时满足前悬距短的要求，桥壳制造工艺简单。在驱动桥壳上铰接有至少两个向外伸出的扇形板，在扇形板上开有安装孔，电动叉车前驱动桥，扇形板旋转这种结构可以消除应车架焊接变形造成左右安装螺栓装不上的问题，装配性好。驱动系统拆装方便。

山东爱威孚传动科技有限公司，位于山东青州市，拥有各种车、铣、镗、磨、钻床、焊接、喷涂等各种数控车床和加工中心机械设备计100多余台套，建成化、规模化、自动化前后桥生产、装配、试验、检测等生产线。是一家生产电动叉车前驱动桥，电动叉车驱动桥，1.5T电动叉车驱动桥，叉车驱动桥，电动叉车，电动叉车转向桥的研发制造企业。

电动叉车驱动桥一般由主减速器、差速器、车轮传动装置和驱动桥壳组成。

驱动桥的作用是由主减速器降低转速，电动叉车前驱动桥出售，增大转矩后，经差速器分配给左右半轴和驱动轮。

驱动桥处于动力传动系的末端，其基本功能是：1、将传动装置传来的转矩通过主减速胎、差速器、半轴等传到驱动车轮，实现降速增大转矩；2、通过减速器齿轮副改变转矩的传递方向；3、通过差速器实现两侧车轮差速作用，保证内、外侧车轮以不同转速转向。

叉车驱动桥桥壳断裂如何进行维修？

- 1、沿裂纹开成90°的V形坡口，其深度为厚度的2/3。
- 2、在距裂纹两末端6-10mm处，各钻直径5mm孔。
- 3、电焊焊补裂纹，电动叉车前驱动桥哪家好，其焊层应高于基本金属，但不超过1mm。正面焊好后再在反面进行焊补，焊后应将焊缝修平。焊补在工作平面的，其平面度误差应不大于0.25mm。
- 4、裂纹焊补后应在裂纹处焊接加强腹板，其厚度一般为4-6mm，加强腹板应与驱动桥壳中心对称。
- 5、如裂纹穿透至驱动桥壳盖或主减速器突缘平面，则在焊补后应另焊加强腹环。驱动桥壳盖平面的加强腹环可复接于外面，主减速器壳则视内部空间的许可，应复接于内面。焊接加强腹环时，应先用螺栓将加强腹环紧压于平面上，以免焊接时位置移动和挠曲。

电动叉车前驱动桥-爱威孚(推荐商家)由山东爱威孚传动科技有限公司提供。山东爱威孚传动科技有限公司位于山东省青州市黄楼街道桃园路3577号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前爱威孚在行业设备中享有良好的声誉。爱威孚取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。爱威孚全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。