

无锡嵌件螺母厂家，易和腾预埋螺母免费打样，来图来样定制

产品名称	无锡嵌件螺母厂家，易和腾预埋螺母免费打样，来图来样定制
公司名称	无锡易和腾科技有限公司
价格	.54/个
规格参数	品牌:无锡易和腾科技有限公司 型号:非标定制 产地:无锡锡山区春笋东路98号
公司地址	无锡市锡山区云林街道春笋东路98号
联系电话	18951574619 18951574619

产品详情

无锡易和腾嵌件螺母就是将一种带有内螺纹且外部有滚花或者其它花纹的嵌件埋置在塑胶或者其他合金产品内，让主体产品上形成一有效螺纹的产品，以得到更好的扭力和拉力性能，是各类热塑性、热固性塑胶零件专用嵌件，适用于不同要求热熔、超声波嵌件，模内注塑嵌件和冷压嵌件。

无锡易和腾科技有限公司是一家从事各种精密五金件的研发、生产、销售于一体的现代化公司，生产各种注塑螺母、预埋螺母、滚花螺母、嵌件螺母、定位销、非标螺母、非标垫片、衬套、套管等精密车削件，广泛应用于汽车配件、航空航天、医疗仪器、电子电器、电气设备、仪表仪器、通讯设备等行业。

公司引进台湾名扬高速精密自动车床、数控车床等主要机床，以及桌上车床、滚牙机、钻床、铣床等配套加工设备，可加工定做铜、铁、铝、不锈钢等材质的各种精密车削件，所采购的原材料全部为符合欧盟（RoHs）的环保材料。

公司配备了一支工作严谨的生产管理团队，厂房面积1000平方米，产品加工尺寸范围：产品外径 1.0mm- 50mm之间，加工长度0.5mm-200mm之间，加工精密度可达 $\pm 0.003\text{mm}$ ，公司检测设备齐全，配备进口光学筛选机、二次元测量仪、数显卡尺/千分尺、螺纹塞规等，保障产品的不良率 1%，退货率 3%，产品远销世界各地。

滚花铜螺母采用压花轮压网纹花(滚网纹花)，中间开槽，铣槽后螺纹仍保证6H精度，滚花铜螺母的使用方法通常采用：热熔，热压，超声波熔接以及注塑预埋等加工工艺，使得产品和塑胶件紧密咬合，起到连接，锁紧，紧固作用，一般采用铅黄铜，如H59、H62制作的螺母，用的比较多的是无铅环保铜。

塑料镶嵌螺母有两个指标，一个是拉拔力测试，另一个是大扭矩测试，一般来说，金属螺母插入件越长

，即插入深度越大，则拉拔力越大；金属螺母直径越大，则扭矩越大，另外，螺纹上滚花图案对强度也非常重要。滚花铜螺母采用压花轮压网纹花(滚网纹花)，中间开槽，铣槽后螺纹仍保证6H精度，滚花铜螺母的使用方法通常采用：热熔，热压，超声波熔接以及注塑预埋等加工工艺，使得产品和塑胶件紧密咬合，起到连接，锁紧，紧固作用，一般采用铅黄铜，如H59、H62制作的螺母，用的比较多的是无铅环保铜。