

无锡注塑铜螺母生产厂家，不锈钢滚花螺母非标定制

产品名称	无锡注塑铜螺母生产厂家，不锈钢滚花螺母非标定制
公司名称	无锡易和腾科技有限公司
价格	.48/个
规格参数	品牌:无锡易和腾科技有限公司 型号:非标定制 产地:无锡锡山区春笋东路98号
公司地址	无锡市锡山区云林街道春笋东路98号
联系电话	18951574619 18951574619

产品详情

无锡易和腾科技有限公司是一家从事各种精密五金件的研发、生产、销售于一体的现代化公司，生产各种注塑螺母、预埋螺母、滚花螺母、嵌件螺母、定位销、非标螺母、非标垫片、衬套、套管等精密车削件，广泛应用于汽车配件、航空航天、医疗仪器、电子电器、电气设备、仪表仪器、通讯设备等行业。

公司引进台湾名扬高速精密自动车床、数控车床等主要机床，以及桌上车床、滚牙机、钻床、铣床等配套加工设备，可加工定做铜、铁、铝、不锈钢等材质的各种精密车削件，所采购的原材料全部为符合欧盟（RoHs）的环保材料。

公司配备了一支工作严谨的生产管理团队，厂房面积1000平方米，产品加工尺寸范围：产品外径 1.0mm- 50mm之间，加工长度0.5mm-200mm之间，加工精密度可达 $\pm 0.003\text{mm}$ ，公司检测设备齐全，配备进口光学筛选机、二次元测量仪、数显卡尺/千分尺、螺纹塞规等，保障产品的不良率 1%，退货率 3%，产品远销世界各地。

塑料镶嵌螺母有两个指标，一个是拉拔力测试，另一个是大扭矩测试，一般来说，金属螺母插入件越长，即插入深度越大，则拉拔力越大；金属螺母直径越大，则扭矩越大，另外，螺纹上滚花图案对强度也非常重要。

滚花螺母图案是一种金属加工过程，将所需齿形图案分布在螺母插入件外侧，插入件外侧的滚花图案十分关键，直接影响拉拔力和扭矩大小，竖直滚花（平行于螺母轴线）能够提供大扭矩，不过拉拔力较小，滚花带之间的沟槽目的是增加拉拔力，对角或者螺旋状的滚花平衡了两个方向（旋转方向和轴线方向）的阻力，即平衡了拉力和扭矩性能，六角形或者钻石形的滚花是常见的，平衡了所有方向上的力性能。

滚花铜螺母采用压花轮压网纹花(滚网纹花)，中间开槽，铣槽后螺纹仍保证6H精度，滚花铜螺母的使用方法通常采用：热熔，热压，超声波熔接以及注塑预埋等加工工艺，使得产品和塑胶件紧密咬合，起到连接，锁紧，紧固作用，一般采用铅黄铜，如H59、H62制作的螺母，用的比较多的是无铅环保铜。