

# 螺旋扩张网中心管卷圆机 瑞博 中心管卷圆机

产品名称	螺旋扩张网中心管卷圆机 瑞博 中心管卷圆机
公司名称	廊坊瑞博通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市固安县牛驼镇王龙村
联系电话	15075640432 15075640432

## 产品详情

中心管卷圆机性能参数：卷管直径：28-160mm（适用于机滤，柴滤，螺旋中心管卷圆机，空滤安全芯等中心管使用）功率：3.0KW

主机外形尺寸：1500×1300×850（长×宽×高）主机重量：880kg.材料规格：0.22mm-0.45mm 宽度：45mm或67mm带板带造型：冲孔或轧长孔卷管速度：12米/分（可根据用户需要可调节卷管速度）中心管卷圆机主要特点：此机能方便、快捷地更换螺旋管的直径。可根据用户需要切割所需的长度（长度可为38mm）。使用此设备生产效率好，质量稳定、减少工序、用料省可降低生产成本。凡在本厂购买的设备均可享受终身上门保修服务。我厂郑重承诺定期对所有产品进行全位跟踪服务，建立用户档案，终身维护。

中心管卷圆机是适用型小机械，优势是价格低、操作便捷。电动式机械质量细致，是效率好的机械和型机械，中心管卷圆机安全性操作事宜1、操作人员应掌握该设备的构造、特性、了解自动控制系统的操作方式和产品工件的弯卷过程，严格执行操作事宜。2、在驾车停车前，滤芯中心管螺旋管卷圆机，电子控制系统的全部按键务必放置初始部位。3、在应用过程中，应常常查验各润化点的提供的油状况，减速器要维持要求油量。4、在运行过程中，若发觉有不规律的噪声、冲击性、晃动，中心管卷圆机，应立即停车维修。5、应用过程中应常常查验各传动机构和联接位置，维持无松脱、无毁坏。6、不允许没经推平焊接、没经矫平的厚钢板立即在设备上开展生产。7、板才进到宣布弯卷时务必竖直辊子轴线。8、在弯卷锥筒产品工件时，螺旋扩张网中心管卷圆机，锥筒的小端务必在前支撑架端。9、在生产过程中，务必当主传动系统停车后才可以开展上辊的升降机。10、卸件工作中在设备停车后按流程开展。

中心管卷圆机故障排除技巧有以下几种：

一. 中心管卷圆机螺旋式排屑装置；该装置是利用电动机减速装置驱动安装在沟槽众的一根绞笼式螺旋杆进行工作的。螺旋杆工作时，沟槽中的切削即由螺旋杆推动连续向前运动，终排入切削收集箱。螺旋杆有两种结构形式，一种用扁形钢条卷成螺旋弹簧状；另一种是在轴上还有螺旋形钢板。这种装置占据空间小，适于安装在机床与立柱间空狭小的位置上。螺旋式排屑装置结构简单、性能良好，但只适合沿水平和小角度倾斜的直线方向排运切削，不能大角度倾斜、提升和转向排屑。

二. 中心管卷圆机平板连接式排屑装置；该装置以滚动链轮牵引钢制平板链带在封闭箱中运转，切削用链带带出机床。这种装置能排除各种形状的切削，适用性强。各类基础都能采用。在中心管卷圆机使用时要与机床冷却箱合为一体，以简化机床结构。

三. 中心管卷圆机刮板式排屑装置；该装置的传动原理与平板链接式基本相同，只是链板不同，它带刮板链板。这种装置常用于输送各种材料的短小切削，排屑能力较强。因负载大，故需采用较大功率的驱动电动机

螺旋扩张网中心管卷圆机-瑞博(在线咨询)-中心管卷圆机由廊坊瑞博通风设备有限公司提供。廊坊瑞博通风设备有限公司为客户提供“螺旋风管机,螺旋焊管机,管卷圆机,石油防砂管设备等”等业务，公司拥有“瑞博”等品牌，专注于风机、排风设备等行业。，在河北省廊坊市固安县牛驼镇王龙村的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王经理。同时本公司还是从事螺旋焊管机，全自动螺旋焊管机，螺旋焊管机厂家的厂家，欢迎来电咨询。