

# 塑料造粒线 联达机械 造粒线

产品名称	塑料造粒线 联达机械 造粒线
公司名称	张家港市联达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰科技创业园B11幢
联系电话	13901561652 13901561652

## 产品详情

塑料造粒机从投入生产工作那一天开始，就要承受各种动力载荷。各零件由于工作传动磨损、熔料及分解气体的腐蚀、环境的污染及操作方法的失误等影响，pe清洗造粒线，工作一段时间后，其设备工作性能及工作效率都要出现变化或略有下降。对设备进行维护保养，使其工作性能和生产效率在较长时间内保持在正常状态，以提高经济效益。

塑料造粒机的维护保养可分为日常工作保养和定期(月、季、年)维护保养。

造粒机开机操作方法：

- 1、开机前，首先升温大约四五十分钟。将温度升到用手拉动电机三角带的时候感觉比较轻松自如；按正常工作旋向连续拉动八至十次。然后继续升温十分钟左右，再开机，但要继续加温，因为正常生产需要持续不断的补充热量；根据不同性质的塑料调节不同的温度。
- 2、造粒机正常工作时，机温需要保持稳定，造粒线，不能一会高一会低。放气孔的周围，eva造粒线，直到机头部位温度要保持200 左右（指丙料、乙料）。
- 3、入料一定要均匀，并加足。机子吃料速度与供料速度要配合得当。否则会影响颗粒质量和产量。
- 4、停机时，主机要切断电源。

试车前准备 、检查挤出机生产线各设备上的螺母是否有松动。

- 、检查各安全防护罩是否牢固。
- 、检查V带安装的松紧程度，适当调整V带的松紧以适合运转工作要求。
- 、扳动V带，转动应比较轻松，塑料造粒线，各零部件运转无异常，螺杆转动无卡紧现象。

- 、检查设备和控制箱的接地保护、电器配线等有无松动现象，是否符合要求。
- 、检查测试电动机和电加热装置的绝缘电阻应符合规定要求。
- 、检查螺杆和机筒的装配间隙应符合规定要求。
- 、各控制旋钮应指向零位或在停止位置。

塑料造粒线-联达机械(在线咨询)-造粒线由张家港市联达机械有限公司提供。张家港市联达机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。联达机械——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省张家港市锦丰科技创业园B11幢，联系人：郑勇。