

波通好厂价批发 斑马条码打印机 东莞条码打印机

产品名称	波通好厂价批发 斑马条码打印机 东莞条码打印机
公司名称	东莞市波通好条码技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇牛杨社区凤凰路45号
联系电话	15899675353 15899675353

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市波通好条码技术有限公司

条码打印机常见问题的解答（二）

7、碳带发皱。理由：1、碳带在机器上没有被正确的包住。2、温度没有正确设定。打印头的压力和平衡设置不正确。4、媒体走纸量设置不正确。对策：1、重新正确安装媒体。调节印刷温度，尽量使之满足。印刷要求：3、重新设定打印所需的压力。更改参数设置将无法正常工作。理由：可能参数设置错误，如果确认参数设置正确，而问题仍然存在，可能是主板有问题。对策：重启，出厂设定，参数设定为保存.如重新开机，出厂设定后，按预设方式使用打印机，若仍不行，则只送厂商更换主板。9、软件相关故障。用BarOne软件打印汉字、英文、条码，而其他打印软件无法打印汉字。理由：BarOne软件直接控制打印机，而许多其他软件则通过windows的驱动程序打印。只需选择正确的印刷程序打印汉字，推荐使用海鸥驱动。处理方法：联系你的产品供应商，使用好的驱动程序，比如海鸥驱动，或者用像BarOne这样直接驱动打印机的软件。10、更换纸张出现故障。本来打标签是正常的，但自从换了另一种碳带后，标签总是打印，走纸也不正常。理由：打印机碳带识别，标签传感器有记忆功能。更换纸张和碳带时，需重新测量纸张。对策：以MH340T为例，在普通打印方式下，按MODE键三次，按FEED键，此时出了大量的纸，纸出后测纸完成，测纸信息自动记录到打印机，下一次印刷不需要从新的测纸。跑动的纸可以卷回去。打印大的标签总是打一半，而另一半是空的。印刷小标签正常，但大标签打一半

，另一半打空。理由：打印内存太少，标签太大，部分信息丢失。对策：联系东莞市波通好条码科技有限公司，增加打印机的存储器。东莞波通好条码技术有限公司代理、销售、维修条码打印机，欢迎广大客户前来洽谈合作。

条码打印机如何在不干胶标签纸上打印商品条码

条码打印机现如今不论是只打印出条形码或是生产制造各种各样商品标签，都离不开不干胶贴纸纸的应用，这类不干胶贴纸一般也分热敏打印纸或者非热敏打印纸，因此选购的打印纸张务必与复印机适用的打印出方法一致。让广东省东莞市波通好rfid技术有限责任公司带您看一下怎样在不干胶贴纸纸上打印出商品二维码？，条码打印出可变性条码，先必须将条形码数据信息保留到Excel中，随后开启中琅条码软件在文本文档设定中挑选适宜的复印机，并设定不干胶贴纸的尺寸和队伍数，及其行高间隔等，如果是一行一列的不干胶贴纸，可以不设定垂直间隔。一、导进数据库查询不干胶贴纸设定成功后，能够点一下上边菜单栏中的数据库查询设置图标，挑选要加入的相对应数据库类型，并在弹窗中点一下“访问”以挑选须要添加的文本文档导进，随后点一下检测联接，核查列名、纪录数量及其样版数据信息，核查准确后，点一下“加上”按键；二、制作条码点一下左侧菜单栏中的条形码标志，制作条形码款式，随后双击鼠标条码，开启“图型特性-数据库”对话框，点一下左侧的“改动”，再应用“数据库查询导进”方式加上条形码数据信息。随后点击Add：在加上条码数据信息后，点一下图型特性-条形码对话框，将条形码种类改成“EAN13”商品二维码种类，随后点一下“明确”；三、浏览打印出在菜单栏上边点一下打印预览标志，再点一下角换页，就可以查询全自动生成条形码实际效果。查验结束后，就可以点一下打印机图标，将连接打印机打印到纸贴上。

斑马条码打印机如何处理跳纸难题

拆换差异规格型号的复印纸后，条码打印机会产生跳纸的状况(不清楚之前放的不干胶贴纸规格型号多少钱，放的不干胶贴纸规格型号是50*10mm)，这时重新启动复印机，按着条码打印机前边的出纸键(信号灯下边的那一个键)，等候信号灯逐渐闪动，闪动1次，随后持续闪动2次，持续闪动3次，持续闪动4次，这时放宽出纸按键，它全自动走一段纸(能够见到不干胶贴纸上边有一段调节编码)。

手动式按出纸键时，不干胶贴纸一张张输出，但检测打印出时仍会间距打印出，每一次出纸的间距为4张不干胶贴纸(间距3张)。为便于调节开启复印机特性-设置，下边有一个校准按键。点一下它检测打印出时标识的输入输出情况，并根据设定物质和物质种类来调节。

如仍有什么问题，可安装ZebraDesigner软件，Zebra给予的技术激光打标制作软件，给予多种多样文件格式和款式的条形码模版，适用自定条形码的宽度值和占比，达到各种各样斑马型条形码的制定和制做。可完成标识迅速设计方案。适用全部条码打印机型号规格，能够协助您进一步提高复印机特性。

