

船舶螺旋推进器超声波无损检测 南漳县压力容器焊缝渗透无损检测

产品名称	船舶螺旋推进器超声波无损检测 南漳县压力容器焊缝渗透无损检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	GFQT:压力容器焊缝渗透无损检测 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

钢结构工程（建筑、电厂等）、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、铁塔、游乐设施等众多行业提供全面的无损检测系统解决方案。

无损检测的一些标准：

GB/T 26951-2011 焊缝无损检测磁粉检测

GB/T 28705-2012 无损检测脉冲涡流检测方法

GB/T 26646-2011 无损检测小型部件声发射检测方法

GB/T 26595-2011 无损检测仪器周向X射线管技术条件

GB/T 28704-2012 无损检测磁致伸缩*声导波检测方法

GB/T 26952-2011 焊缝无损检测焊缝磁粉检测 验收等级

GB/T 26953-2011 焊缝无损检测焊缝渗透检测 验收等级

压力容器焊缝渗透无损检测 船舶螺旋推进器超声波无损检测

船舶无损检测船体船舱无损检测、船舵与螺旋推进器无损检测、船内管线无损检测，船用产品无损检测及船体测厚。锻件铸件无损检测及测厚铸件、锻件无损检测及测厚，包含板材、棒材、管材、螺栓、丝杠等。

射线检测（RT）常用的射线有X射线和 γ射线两种。X射线和 γ射线能不同程度地透过金属材料，对对照相

胶片产生感光作用。利用这种性能，当射线通过被检查的焊缝时，因焊缝缺陷对射线的吸收能力不同，使射线落在胶片上的强度不一样，胶片感光程度也不一样，这样就能准确、可靠、非破性地显示缺陷的形状、位置和大小。

磁粉探伤种类：

- 1、按工件磁化方向的不同，可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。
- 2、按采用磁化电流的不同可分为：直流磁化法、半波直流磁化法、和交流磁化法。
- 3、按探伤所采用磁粉的配制不同，可分为干粉法和湿粉法。
- 4、按照工件上施加磁粉的时间不同，可分为连续法和剩磁法。