

【包头体检中心污水处理设备工艺】

产品名称	【包头体检中心污水处理设备工艺】
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

体检中心污水处理设备工艺

设备优点

- 1、占地面积小、设备方便，可随意搬动。
- 2、主动运转、操作简略、整个体系无需专人管理。
- 3、体系处理作用稳定牢靠，质保1年。
- 4、无需投加药剂，节省后续运转成本。
- 5、表面漂亮、结构紧凑、不占空间。
- 6、设备采用臭氧消毒方式。

体检中心废水用什么样的设备，由于国家现在对水污染很重视，这方面兼管很严，所以对城市的医院/医疗/医疗机构要上污水处理，不然过不了环评也不能正常营业,于是我们公司研发了医院/医疗/美容医疗机构的废水处理工艺，根据相关规定，医疗机构的污水排放应该达到以下标准。

排放标准

小型医疗机构达到预处理标准COD/250 BOD/100 SS/60 大肠杆菌5000

医院/医疗达到国家医疗机构污水排放标准-GB18466-2005

污水处理设备优势：静音工作，基本无耗材，除了少量的电外，运行成本非常低，结构和工艺流程简单，无需土建，不用投药，消毒灭菌彻底（达到99.9%以上），占地面积小，全自动运行，无噪音、容易达标等优点。工艺流程，将沉淀、水质调节、过滤、吸附反应集于一个集水箱，大限度简化了产品结构，便于滤料的更换和沉渣的清理、降低了运行成本，整个设备处理系统配有全自动电气控制系统，运行安全可靠，操作方便，不需专人管理，采用世界进的电解空气技术产生高浓度高纯度臭氧的技术，消毒灭菌快捷彻底，结构紧凑、占地面积只需0.25平方米，外壳采用碳钢喷塑材质，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达10年以上。

管线要求如下：1.供水管：镀锌钢管，PPR或塑铝管，直径1/2英寸，管口带螺纹，高出地面50毫米。

2.下水管：PVC管，直径不小于5cm，

3.必须平整光滑，防止污物滞留造成堵塞，高出地面10毫米。

4.压缩空气管：铝塑管或者镀锌钢管，管口带螺纹，高出地面50毫米。5.真空吸引管：PPR或UPVC管（好是UPVC管），高出地面40毫米。（注：根据距离远近管道要变径处理，尤其远端管径要缩小以保持负压吸力）6.电源线管：2X1.0平方毫米足以

7.负压信号线管：使用网线就可以。

注意：所有管路预埋时以下水管为中心包围摆放，控制在20cm*20cm内，不要太拥挤，尤其水路气路隔开，以便后期不影响阀门的安装！

臭氧处理的优点：

1 臭氧是优良的氧化剂，可以杀灭抗氯性强的病毒和芽孢；

2 臭氧消毒受污水PH值及温度影响较小；

3 臭氧去除污水中的色、嗅、味和酚氯等污染物，增加水中的溶解氧，改善水质。

4 臭氧可以分解难生物降解的有机物和三致物质，提高污水的可生化性。

5 臭氧在水中易分解，不会因残留造成二次污染。

臭氧水处理的影响因素：臭氧在用于饮用水消毒时具有极高的杀菌效率，但在应用污水消毒时往往需要较大的臭氧投加量和较长的接触时间。其主要原因是污水中存在着较高的污染物如COD、NO₂-N、色度和悬浮物等，这些物质都会消耗臭氧，降低臭氧的杀菌能力，只有当污水在臭氧消毒之前经过必要的预处理，才能使臭氧消毒更经济更有效。臭氧与污水的接触方式传质效果也会影响臭氧的投加量和消毒效果。

1. 水质影响 主要是水中含COD、NO₂-N、悬浮固体、色度对臭氧消毒的影响。

2. 臭氧投加量和剩余臭氧量，剩余臭氧量象余氯一样在消毒中起着重要的作用，在饮用水消毒时要求剩余臭氧浓度为0.4mg/L,此时饮用水中大肠菌可满足水质标准要求.在污水消毒时，剩余臭氧只能存在很短时间，如在二级出水臭氧消毒时臭氧存留时间只有3-5min。所测得的剩余臭氧除少量的游离臭氧外，还包括臭氧化物、过氧化物和其他氧化剂。在水质好时游离的臭氧含量多，消毒效果好。

3. 接触时间：臭氧消毒所需要的接触时间是很短的，但这一过程也受水质因素的影响，另外研究发现在臭氧接触以后的停留时间内，消毒作用仍在继续，在初停留时间10min内臭氧有持续消毒作用，30min以后就不再产生持续消毒作用。

4. 臭氧与污水的接触方式对消毒效果也会产生影响，如采用鼓泡法，则气泡分散的愈小，臭氧的利用率愈高，消毒效果愈好。气泡大小取决于扩散孔径尺寸，水的压力和表面张力等因素，机械混合器、反向螺旋固定混合器和水射器均有很好的水气混合效果，完全可用于污水臭氧消毒。

污水臭氧处理工艺：污水臭氧处理流程，采用臭氧消毒的污水，预处理是十分重要的，往往由于预处理程度不够而影响臭氧消毒的效果，污水处理程度要经过技术经济比较确定。污水消毒好是经过二级处理后再用臭氧消毒。这样可以减少臭氧的投加量，降低设备投资费用和运行费用。

臭氧消毒工艺设计及设备选择：污水臭氧消毒工艺设计，包括预处理工艺设计、臭氧消毒接触系统设计及臭氧发生器及配套设备的选择等。预处理工艺指在臭氧消毒之前对污水进行的一级处理或二级处理过程。

1. 臭氧发生器选择：根据污水水质及处理工艺确定臭氧投加量，根据臭氧投加量和小时处理消毒水量确定臭氧使用量，按小时使用臭氧量选择臭氧发生器台数及型号。

臭氧处理系统的安全与保护

系统设备管道防腐处理：臭氧气体具有很强的腐蚀性，在潮湿情况下腐蚀性强，因此，臭氧发生设备输送臭氧的管道、阀门及接触反应设备均采取防腐措施，如使用碳钢材料必须涂防腐涂层，好使用不锈钢管，玻璃钢管，ABS、PVC、PP-R塑料管等，接触池在使用钢筋混凝土材料时应加防腐涂层，一般橡胶不耐臭氧氧化，所以臭氧发生设备间的电线，电缆等均不能使用橡胶包裹的电线，应使用塑料电线。

潍坊龙裕环保科技有限公司研发出LY系列污水处理设备,污水处理设备已在全国多个省、市、乡镇医疗机构应用,并且取得客户*好评。

设备适用范围

适用于中小型门诊部,诊所,口腔医疗单位,外科伤口处置室,手术室,体检中心,美容院,生化实验室,疗养院、卫生急救

站等医疗机构单位污水处理达标排放。

采用制氧系统或者液氧作为气源，臭氧浓度高达80-120mg/L，可对各种生活污水、工业废水、农业污水及医疗废水等进行预氧化及深度氧化处理，消毒、灭菌、脱色、除味，降COD等。

工业应用中通常采用臭氧氧化和生物降解过程相组合的工艺，可以降低臭氧用量和运行费用。在工业废水臭氧氧化系统后中，常用的气液接触器是装有扩散器或文丘里注射器的鼓泡塔反应器，它们多数以串联逆流模式运行。很多反应器在加压状态下运行，以期达到较高的臭氧传质速率，这样又能提高整个工艺的效率。

- 售后服务 1) 工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。
- 2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。
- 3) 一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终身维修，保修期后只收取成本费。
- 4) 为加强和用户，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。
- 5) 提供各类环保咨询服务。