

珠海碳钢焊缝无损检测

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 珠海碳钢焊缝无损检测 |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房 |
| 联系电话 | 13926218719 |

产品详情

常见的无损检测方法有以下几种，其中最为常见的超声检测，超声波检测仪的种类有很多。由通过理论证明，反射定理中，超声波在两种不同介质上会发生反射，通过这样的方式可以检测出产品的具体内部情况。简单来说就是，在均匀的材料中，一旦出现缺陷，将造成材料的不连续，超声波可以通过特性检测出特殊情况。除此以外，还有射线、磁粉、渗透等等检测方式。热像红外、泄漏类的技术没有以上几种常见，但也是无损检测技术。无损检测项目包括：渗透检测、磁粉检测和超声波检测等例如：轧钢设备：机架、辊道、传动轴；冶炼设备：高炉、热风炉、重力除尘装置；起重机械：行车、吊具、卷筒、港口机械；电厂设备：风机螺栓、转子、轴瓦、汽机部件；特种设备：压力容器、压力管道；建筑钢结构：钢梁、钢柱的施工安装焊缝；高强螺栓：钢结构用高强度螺栓；其他：各类轴头、齿轮、机动车辆总成、辊环。无损检测技术作用：无损检测专业在轧辊、轧机机架及主轴关键部件、起重机械钢结构及吊夹具、大型铸锻件及封闭结构缺陷检测跟踪与评价方面具有不可替代的作用。通过无损检测实现了产品质量控制、制造工艺改进、设备安全隐患查找及预知维修，且能为客户创造良好的经济效益。

GB/T 5616-2014无损检测 应用导则GB/T 7704-2017无损检测 X射线应力测定GB/T

11343-2008无损检测接触式超声斜射检测GB/T 11344-2008无损检测 接触式超声脉冲回波法测厚GB/T

11345-2013焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定GB/T 12604.1-2005无损检测术语超声检测GB/T

12604.2-2005无损检测 术语 射线照相检测GB/T 12604.3-2013无损检测 术语 渗透检测