

# 劲祥自动化 黑河三轴焊锡机 焊锡机

产品名称	劲祥自动化 黑河三轴焊锡机 焊锡机
公司名称	东莞市劲祥自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘社区石羊街北路16号A栋202
联系电话	13556616607

## 产品详情

造成自动焊锡机的焊锡良率的高低有哪些因素

影响焊锡产品良品率高低的因素：

- 1、锡线的选择(如客户现有锡线达不到要求，当需供应商配合调配或更换，自动焊与手工焊的锡线助焊剂含量不一样);
- 2、焊台与烙铁咀的选型，不同产品的焊锡可能会用到不一样的咀型;
- 3、夹具的设计会直接的影响到焊锡的精准度与装夹效率，就是直接影响产品的工作效率与良率;
- 4、自动焊锡机的产品是否在焊锡点上形成氧化现象?产品焊点位置是否误差过大?也会影响焊锡的良率;
- 5、自动焊锡机的调机手的经验与自动焊锡机的维护;
- 6、自动焊锡机厂家的产品是否运行稳定。

全自动焊锡机的特点有哪些

全自动焊锡机的特点有哪些

- 1.自动焊锡机具有点焊，斜焊，抖焊等功能。
- 2.自动焊锡机带有自动清晰烙铁头的功能，这种功能在一定的程度上可以提高焊锡的效率。

3.自动焊锡机送锡更加准确，焊锡时无爆锡现象；

4.焊锡控制系统采用世界，先的运动控制卡，比PLC编程更人性化，设备编写工作程序可进行点到点、块到块的，缩短程序编写时间。

自动焊锡机主要有三种焊接方式：焊接，拖焊和压焊。使用时，牡丹江全自动焊锡机，应根据产品的特性确定焊接方法。接下来，焊机制造商将根据产品的特性，分析如何确定焊接方法。焊点测试主要需要压焊，焊锡机，焊点均匀分布。如果没有插入式产品，可以使用压力焊接。如果使用波峰焊或重新烘烤，则焊机用于焊接产品。拉力所需的客户更安全，压力焊接需要拉力，焊点更均匀。自动焊锡机的拖曳焊接主要是均匀分布焊点，焊点间距大于0.1mm。这些产品需要修复。如果两个焊点的直接间距小于0.1mm，则不需要固定插件。拖焊可能导致焊接产品出现问题。这些产品以快的速度使用波峰焊或回流焊。自动焊机拖焊的优点是可以节省时间，提率。自动焊机的点焊用于点焊的产品主要是焊点分布不均匀或焊点丰满度高。在另一种情况下，产品的焊点均匀分布，但插件需要固定，因此需要固定一点然后使用焊料。在这种情况下，黑河三轴焊锡机，点焊。有许多产品使用点焊，因为许多产品的焊点不均匀，对镀锡有不同的要求。

劲祥自动化(图)-黑河三轴焊锡机-焊锡机由东莞市劲祥自动化科技有限公司提供。东莞市劲祥自动化科技有限公司是从事“自动焊锡机,自动螺丝机,自动点胶机,工业自动化设备定制”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：夏刚。