

磨削液 加工磨削液 东莞市克鲁森润滑油有限公司

产品名称	磨削液 加工磨削液 东莞市克鲁森润滑油有限公司
公司名称	东莞市克鲁森润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山教育路359号宏业科技园G栋
联系电话	13528540466

产品详情

磨削液

1、粗加工时切削液的选用粗加工时，加工余量大，所用切削用量大，产生大量的切削热。采用高速钢铁刀切削时，使用切削液的主要目的是降低切削温度，减少铣刀磨损。硬质合金刀具耐热性好，一般不用切削液，必要是可采用低浓度乳化液或水溶液。但必须连续、充分地浇注，以免处于高温状态的硬质合金刀片产生巨大的内应力而出现裂纹。

2、精加工时切削液的选用精加工时，要求表面粗糙度值较小，一般选用润滑性能较好的切削液，如高浓度的乳化液或含极压添加剂的切削油。

磨削液

使用方法：

1、建议使用本液时，清槽（1-3个月清一次槽），厂家磨削液，将原有工作液全部清除干净，将储液槽和工作台上的油污和铁屑全部清洗干净；

2、首次使用本品工作槽中应配2/3清水，加上3%含量的金属清洗剂，搅拌均匀，进行空循环，至少半小时，然后将清洗液全部排除；

3、再加入2/3清水，0.1%~0.5%消杀剂进行循环至少半小时，再全部排除；

4、再加入足够的水，按比例1:20边搅拌边加入原液(使用浓度百分比率范围值：5%-10%)，加工磨削液，装泵空循环10~25分钟，使工作液均匀一致。本品不含任何消泡剂化学成份

，如遇有微泡沫与水箱转速、水落差等条件影响产生，属于正常情况。

5、工作过程中按照比例补加本品。连续使用本品，中间清槽换槽不必执行工项规定。

注意事项：

1、应严格按照本产品说明执行。

2、全合成金属加工液（无色低泡磨削液）严禁与其它品牌溶液混合使用。

3、全合成金属加工液（无色低泡磨削液）为弱碱性产品，使用中如不慎溅入眼内，立即用清水冲洗，若严重应立即送往医院。

4、全合成金属加工液（无色低泡磨削液）为工业用品，不许进入生活区域。

切削油和切削液的区别如下：1、切削液一般是水溶性的，金属磨削液，是可以兑水加工的一种金属加工液。需要用纯水、去离子水或者自来水稀释一定比例的浓度进行切削；

2、切削油是非溶于水的纯油加工的一种金属加工油，磨削液，切削油可以直接使用。1、切削油由基础油、防锈剂、极压添加剂、防腐剂、抗氧化剂、抗乳化剂、消泡剂、光亮剂、着色剂等复配而成，与水混合时可形成稳定的透明荧光绿色溶液。具有良好的极压润滑性、防锈性、冷却性、沉降性和清洗性。具有极强的抗微生物分解能力，在不同的水硬度条件下，仍可保持其稳定性... 磨削液-加工磨削液-东莞市克鲁森润滑油有限公司(商家)由东莞市克鲁森润滑油有限公司提供。东莞市克鲁森润滑油有限公司(dgklusen.com)，信誉可靠，在广东东莞的化工产品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将东莞市克鲁森润滑油有限公司和您携手步入辉煌，共创美好未来！