

东莞塑胶喷油加工厂

产品名称	东莞塑胶喷油加工厂
公司名称	东莞市常平国通五金加工店
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇岗梓村大埔工业区兴华大厦三楼
联系电话	13316679974 18925577110

产品详情

UV漆 消泡问题： 不管是有气或无气喷枪,均是通过高压经喷嘴分散。因而，UV涂料在离开喷嘴的瞬间必是与空气混合而产生大量气泡，虽然UV涂料均有消泡性，但无法在瞬间使气泡消除。

因此，必须尽可能地使气泡产生得少，同时，提供足够的消泡时间。

1. **压力**的影响。 **喷枪**的压力越大UV涂料分散越好，但**气泡**

越多越小，所以喷枪的压力只要保证UV涂料喷出后比较均匀（无堆积点）就可以了。如果喷出的UV涂料变成乳化状，表明压力太大，通常消泡困难。

2. **加温消泡**，在流平段通常采用加温加速消泡。喷涂表面的桔皮与缩孔、针眼问题：

UV喷涂表面干燥后，也会出现**桔皮**与**缩孔**、**针眼**，除了UV涂料的原因外，也会因操作不当而产生。

1. **压缩空气**

中除油不尽，机油随UV涂料一起进入涂层，因与UV涂料不能相容，干燥后，会出现桔皮或缩孔。

2.如果UV涂料被喷枪高度雾化，产生很小的气泡，几乎很难破裂，而且气泡直径非常小，只有几个 μm ，干燥前肉眼看不到，干燥后就会出现 分布均匀的针眼。

3.如果基材表面被油污染，会出现局部不能被润湿的现象，干燥后，就会产生不规则的大小不均的缩孔。