

供应批发江门门窗填缝砂浆厂家

产品名称	供应批发江门门窗填缝砂浆厂家
公司名称	广州市安百嘉新型材料有限公司
价格	1.50/公斤
规格参数	颜色:灰色 规格:25kg
公司地址	广州市白云区太和镇广从三路198号
联系电话	18502097580 18502097580

产品详情

塞缝的门窗框边四周必须有一定的湿度，四周固定门窗框的木尖要牢固，不能有松动。

塞缝应先塞门框下端，后两侧竖边，最后塞门窗框顶部，有木

尖的地方留适当间隙，待水泥砂固化后拔出木尖，再填塞。框边与基体的间隙一般控制在15—25mm之间，部分间隙较大时，可先补砌标砖或用润湿的碎砖调整填充间隙。

塞缝砂浆必须向缝内压紧，必要时还要用钢筋进行冲捣，边冲

捣边随塞缝随振捣，再压实砂浆，四周缝内必须冲捣密实，缝

的周边必须清理及修刮平整。塞缝完毕后，检查是否因塞缝而产生的窗框尺寸偏差，对有偏差的应立即进行整改。

第二天，开始拔框边木尖（要确定塞缝砂浆凝固后），用喷水

法养护塞缝水泥砂浆。退出的木尖要统一放置，移交安装组，以便二次周转使用，清理木尖处松散砂浆，进行第二次塞缝。

门窗框周边塞缝完毕后，必须清理周边砂浆，不允许污染墙面，

特别是外墙面砖，及时清理面砖缝内砂浆。

整修塞缝，框边缝要平整，在窗边面砖处有5mm的凹槽缝，以便注胶，并清除粘在框边的水泥砂。

二次塞缝完成后，及时报验并移交土建进行下道工序的施工。